ภาคผนวก ข-1

รายการคำนวณบ่อบำบัดน้ำเสีย

Effluent Plant

Basic Design Calculations

1. **Waste Water Characteristics and Flows**

1.1 Pulp Mill - Waste Water

Flow	Fresh Water m^3/day	Waste Water m^3/day
During 1st year of operation	18,300	19,100
During Normal operation from 2nd year	14,625	16,800

		Kg/day
BOD_5 :	278 tpd x 30 Kg/t	= 8,340
TSS:	278 tpd x 25 Kg/t	= 6,950
COD:	----------	----------

1.2 Paper Mill - Waste Water

Flow	Fresh Water m^3/day	Waste Water m^3/day
During 1st year of operation	21,700	11,760
During Normal operation from 2nd year	15,900	11,760

		Kg/day
BOD_5:	609 mg/t x 11760	7,162
TSS:	1169 mg/t x 11760	13,747

2. **Design Influent Parameters**

2.1 Based on pulp mill design parameters, the waste water flows, BOD_5 & TSS are as under :

	Area	Flow @%	Effluent TSS 25 Kg/t @%	BOD_5: 30 Kg/t @ %
a).	Wood Preparation (Dept. 371)	24	16	16.5
b).	Cooking and Washing (Depts. 411, 421, 471)	38	69	33.5
c).	Recovery (Depts. 501, 511, 531)	22	7.5	28
d).	Incidental and Accidental Spills	16	7.5	22
		100	100	100

2.2 It has been envisaged to incorporate measures to arrest leakages and spillages in the areas under items (c) and (d) e.g. Recovery and Incidental & Accidental Spillages by installing spillages sumps and collection tanks. With above measures taken, it will be possible to reduce the effluent load substantially. Thus the wate water characteristics from the pulp mill will be as under:

Pulp mill waste water flow :		16,800 m^3/day
BOD_5:	278 x 25 :	6,950 Kg/day
TSS:	278 x 23.75:	6,602 Kg/day

2.3 The design Influent Parameters for the Effluent treatment plant , therefore, have been considered as under:

		Actual	Designed @ 25% oversize
Flow:	- Paper Mill	11,760 m^3/day	14,700 m^3/day
	- Pulp Mill	16,800 m^3/day	21,000 m^3/day
	Total	28,560 m^3/day	35,700 m^3/day
BOD_5:	- Paper Mill	7,162 Kg/day	8,952 Kg/day
	- Pulp Mill	6,950 Kg/day	8,688 Kg/day
	Total	14,112 Kg/day	17,640 Kg/day
TSS:	- Paper Mill	13,747 Kg/day	17,183 Kg/day
	- Pulp Mill	6,602 Kg/day	8,253 Kg/day
	Total	20,349 Kg/day	25,436 Kg/day

COD:

3.0 Design Effluent Limits

Following effluent standards have been considered for the treatment design

	Paper Mill	Pulp Mill
BOD_5 (mg/l):	20	20
TSS (mg/l):	30	30

4.0 Waste Water Treatment Process

4.1 Activated Sludge Process of treatment has been envisaged. Activated Sludge Process is a widely accepted proven process for such application of waste water treatment from pulp and paper mills with established norms and conventions. The main features of the aforesaid process as employed will include the following:

4.1.1 The waste water from the paper mill and pulp mill entering the effluent treatment plant shall be screened through a bar screen to remove any floating and foreign matters.

4.1.2 Conventional gravity settling clarifiers will be used as primary clarifier to remove the suspended matters.

4.1.3 A cooling pond and an equalization basin will be incorporated to cool the waste water from the primary clarifier and equalize the variations of flows and characteristics of the waste water

4.1.4 Aeration basin with energy efficient surface type mechanical areators will be incorporated for effective activated sludge processing.

4.1.5 Secondary clarifiers will be installed for final clarification of the waste water.

4.1.6 Waste sludge from the Secondary clarifier and from the Primary clarifier will be further thickened in Gravity settling tanks and DAF thickeners and finally dewatered in Belt filter process. The dewatered sludge will be finally disposed off.

4.1.7 The treated clarified waste water effluent will be finally disposed off by pumping into Noi river.

5. Basic Design Features

Basic Designs have been worked out as follows :

Separate Treatment of Paper Mill and Pulp Mill Effluents

5.1 Aeration Pond

5.1.1 Calculate Oxygen Uptake Rate and Mass transfer rate

$$\frac{dc}{dt} = K_L a(C_s - C) - r$$

Considering steady state operation of ETP,

$$K_L a = \frac{r}{C_s - C}$$

C_s= Saturation concentration of O_2 in waste water
= (6.95 + 0.2) = 7.15 mg/l @ 35°C.

C = O_2 concentration in the waste water
= 1.0 mg/l @ DO level

r = Oxygen uptake rate in mg/l/hr

BOD_5 at Primary Clarifier in

Paper Mill :	8,952 Kg/day
Pulp Mill:	8,688 Kg/day

BOD_5 at Primary Clarifier Outlet::

Considering 10% * BOD_5 removal at the primary clarifier:

BOD_5 (Paper Mill):	8,057 Kg/day
(Pulp Mill):	7,819 Kg/day

* Primary clarifier removes 10%-20% BOD_5; on a conservative design basis only 10% reduction in BOD_5 has been considered. Besides no reduction has been made for effluent BOD_5 @ 20 mg/l.

Assume Aeration Pond basin volume @ 40 lbs/day oxygen /1000 ft^3 basin volume. (The above complies with most practices on a conservative basis)

Aeration pond basin volume

$$\text{Paper Mill} = \frac{8057 \times 2.2 \times 1000}{40 \times 35} = 12{,}660\ m^3.$$

$$\text{Pulp Mill} = \frac{7819 \times 2.2 \times 1000}{40 \times 35} = 12{,}287\ m^3.$$

Oxygen Uptake Rate (r):

$$r = \frac{40 \times 1000 \times 1000 \times 35}{2.2 \times 24 \times 1000 \times 1000} = 26.5\ mg/l/hr.$$

Mass Transfer Rate (K_La):

$$K_La = \frac{r}{C_s - C} = \frac{26.5}{7.15 - 1} = 4.30\ hr^{-1}.$$

5.1.2 Calculate Oxygenation Capacity (OC) :

$OC = K_La\ (20^oC) \times 9.2 \times 8.34 \times (\text{Vol in } 10^6\text{gal})$

$K_La(T) = K_La(20).\theta^{(T-20)}$

Considering θ = 1.024 for surface type areators

$4.30 = K_La(20) \times 1.024^{(35 - 20)}$

$K_La(20) = 3.64\ hr^{-1}$.

Oxygenating Capacity:

For Paper Mill:

$$= \frac{3.64 \times 9.2 \times 12660 \times 220 \times 8.33 \times 10^{-6}}{0.833}$$

= 933 lbs/hr.

For Pulp Mill:

$$= \frac{3.64 \times 9.2 \times 12287 \times 220 \times 8.33 \times 10^{-6}}{0.833}$$

= 905 lbs/hr (a)

= 932 lbs/hr (b) (for basin vol. @ 12,660 m^3)

Transfer Rate:

$N = No\ \alpha\ (C_s - C)\ (1.024)^{(T-20)}/9.17$

Considering No = 2.7 lb/hr/HP

$N = 2.7 \times 0.90 \times (7.15 - 1.0)\ (1.024)^{(35 - 20)}/9.17$

= 1.92 lb/hr/HP

Wire-to-Water HP Requirement

Oxygenation capacity required:

Paper Mill:	933 lbs/hr
Pulp Mill:	905 lbs/hr (a)
	932 lbs/hr (b)

HP Required :

Paper Mill:	933/1.92	= 486
Pulp Mill:	905/1.92	= 472 (a)
	932/1.92	= 486 (b) (for basin vol. @ 12,660 m^3)

F/M - Kg BOD_5 per day / Kg MLSS.

$$F/M = \frac{Q.b_r}{V.S_a}$$

Q = Flow, m^3/day
b_r = BOD_5,concentration mg/l
V = Volume, m^3
S_a = MLSS, mg/l.

F/M Ratio:

Paper Mill = $\frac{14700 \times 609}{12660 \times 3000} = 0.235$

Pulp Mill = $\frac{21000 \times 414}{12287 \times 3000} = 0.235$ (a)

= 0.228 (b) (for basin vol. @ 12,660 m^3)

Areators:

Aeration Basin Size:

Paper Mill = 61.2 x 46 x 4.5 m deep = 12660 m^3.
Detention = 20.5 Hrs.
Pulp Mill = 61.2 x 46 x 4.5 m deep = 12660 m^3.
Detention = 14.5 Hrs.

No. of Areators = 10 Nos. x 50 HP each, in each aeration pond.

6 Primary Clarifier

Paper Mill

Hydraulic Flow: 14,700 m^3/day
TSS: 17,183 Kg/day
Underflow Consistency: 15 gpl
Underflow Volume: 17,183/15 = 1,150 m^3/day

Considering intermittent operation of Underflow Pump, Actual flow considering recycling of underflow supernetant

= 14,700 + 1,150

= 15,850 m^3/day

Assume surface loading = 25 m^3/m^2/day (615 US gpd/ft^2)

Primary Clarifier Size = 28.5 m Dia. (3.7 SWD)

Solids loading = $\frac{17183}{28.5 \times 28.5 \times 0.78} = 27$ Kg/m^2/day

Check whether clarifier can meet a periodic overloading of solids considering a limi solids concentration of 15 g/l for about 2 hours a day within an average estimated flu 41 Kg/m^2/day.

Depth D, required to store excess solids under conditions of overloading is
$D = (G_a - G_L)t/C_L$.

G_a = Average applied solid flux during overload
= 41 Kg/m^2/day
G_L = Limiting flux of solids loading
C_L = Limiting solids concentration for discharge of solids

Without the availability of a precise jar test, considering G_L at 31 Kg/m^2/day and C_L at 15 g/l

$D = (41 - 31) \times \frac{2}{24}/15 = 0.06$ M.

Solids overloading = 50%.

Pulp Mill

Hydraulic flow : 21,000 m^3/day
TSS: 8,253 Kg/day
Underflow Consistency: 15 gpl
Underflow Volume: 8,253/15 = 500 m^3/day

Actual flow considering recycling of underflow supernetant:

Q = 21,000 + 550

= 21,550 m^3/day

Assume surface loading = 25 m^3/m^2/day (615 US gpd/ft^2)

Primary clarifier size = 33.5 M Dia (3.7 M SWD)

Solids Loading = $\frac{8253}{33.25^2 \times \pi/4} = 9.6$ Kg/m^2/day

Surface Loading is governing.

7 Secondary Clarifier

Paper Mill

Hydraulic flow: 14,700 m^3/day

Considering continuous operation of the return sludge pump, and surface loading @ 20 m^3/m^2/day:

Surface loading: 20 m^3/m^2/day
Secondary Clarification: 30.7 M Dia.

Solids Loading:

Considering ULSS concentration @ 6000 mg/l and 60% recirculation

$Q = 14{,}700\ m^3/day$

$R = 0.60 \times 14{,}700 = 8{,}820\ m^3/day$

$(R+Q)6000 = C_u R$

$23520 \times 6000 = C_u \times 5292$

$C_u = 16{,}000$ mg/l

$= 16$ g/l

Secondary clarifier underflow concentration = 16.00 g/l

Solids loading $= \dfrac{16.0 \times 5292}{0.78 \times (30.7)^2} = 115\ Kg/m^2/day$

Considering a conservative solids loading at 85% of above @ 98 $Kg/m^2/day$:

Secondary Clarifier Dia. = 33.5 M

Surface Loading = 17 $m^3/m^2/day$ (420 US gpd/ft^2)

Solids Loading = 98 $Kg/m^2/day$ (20.0 $lb/day/ft^2$)

Minimum Sludge Depth:

The following equation has been used in the calculation of volume required for sludge:

$$V = \frac{QC_o}{\gamma_1}\left[(t_f - t'_c)\left(\frac{1}{S_s} + D_\alpha + \frac{1}{K}(D_c - D_f)\right)\right]$$

Q = Volumetric feed rate

C_o = Influent SS concentration

$= (4500\ mg/l)(28.31\ /ft^3)(45{,}400\ mg/lb)$

$= 0.281\ lb/ft^3$

γ_1 = Sp. Wt. of water

$= 62.4\ lb/ft^3$

t_f = time to reach underflow dilution factor, D_f.

= considered 200 min. without Jar test data available

t'_c = design critical time for compression

= 30 min. considered.

S_s = Sp. Gr. of solids

= Considered @ 1.05.

D_α = Dilution factor of sludge reached after a long time

= Can be calculated from the relation $D_t = D_o \dfrac{h_t}{h_o}$ from jar test . In view of absence of jar test data D_α has been projected @ $D_o \cdot \frac{1}{8}$.

$D_o = 1000/4.5 = 222$ lbs liq./lb. solids.

$D_\alpha = 222/8 = 27.8$ lbs liq./lb. solids.

K = Compression co-efficient

= Considered @ $(\text{Log}(h_t - h_\alpha)$ Vs t. Gives slope $K = 0.015$

D_c = Critical dilution factor corresponding to critical concentration

= Considering $h_o = 8$ ft and $h_e = 4.0$ ft, $D_c = 222 \times 4/8$

= 111.0 lb/lb

D_f = Underflow dilution factor considered at 16.0 gpl

$= \dfrac{1000 - 16}{16} = 61.5$

$C_o = 4{,}500$ mg/l

$= 0.281\ lb/ft^3$

$Q' = 19{,}932\ m^3/day$

$= 485.9\ ft^3/day$

$$V = \frac{485.9 \times 0.281}{62.4}\left[(200 - 30)\left(\frac{1}{1.05} + 27.8\right) + \frac{1}{0.015}(111.0 - 61.5)\right]$$

$= 17916\ ft^2$

$= 512.0\ m^3.$

Minimum Sludge Depth $= \dfrac{512.0}{\frac{\pi}{4}.(33.25)^2.} = 0.60$ M

Secondary Clarifier = 33.5 m Dia. and 3.7 m SWD.

Pulp Mill:

Hydraulic Flow: 21,000 m^3/day

Considering continuous operation of the return sludge pump, and surface loading at 20 $m^3/m^2/day$

Surface Loading: 20 $m^3/m^2/day$

Secondary clarifier: 36.7 m Dia.

Solids loading:

Considering MLSS concentration @ 6000 mg/l and 60% recirculation.

$Q = 21{,}000\ m^3/day$

$R = 0.60 \times 21{,}000 = 12{,}600\ m^3/day$

$(R + Q) \times 6000 = C_u R$

C_u = Underflow concentration = 16,000 mg/liter

Solids Loading $= \frac{16.0 \times 7560}{\frac{\pi}{4} \times 36.7^2} = 115$ Kg/m^2/day.

Minimum sludge depth need not be worked again being around 0.5m.

Secondary clarifier = 36.75m Dia., 3.7 SWD.,

Waste Sludge Transfer Pumps

The waste sludge transfer pumps have been considered with a sludge yield co-efficient (= Kg surplus sludge/Kg BOD removed) @ 1.0. Considering the F/M value @ 0.235, the above figure of sludge yield co-efficient is quite conservative and at the most can be considered @ 1.25.

Paper Mill:

Waste sludge = 1 x 8,057 Kg/day

Waste sludge pump capacity $= \frac{8057 \times 2}{24 \times 16} = 42$ m^3/hr.

Pulp Mill:

Waste sludge = 1 x 7,820 Kg/day

Waste sludge pump capacity $= \frac{7820 \times 2}{24 \times 16} = 41$ m^3/hr.

8 Equalization Basin and Cooling Pond

8.1 Equalization basin equivalent to 8 hrs storage capacity of the maximum stream e.g. pulp mill flow has been @ 21,000 m^3/day has been considered:

Paper Mill: 60 x 60 x 2 m = 7,200 m^3 (=$11\frac{1}{2}$ Hrs.)

Pulp Mill: 60 x 60 x 2 m = 7,200 m^3 (=8 Hrs.)

8.2 Since proper mixing will not be effected in the equalization pond, the concentratic equalization will not be effective. However, an analysis can be made as under to find tl maximum equalization with the provision of through mixing:

Let us consider the constant volume equalization pond with constant influent rate a influent concentration variation by the following function:

$C_1 = C_1 + KC_1 \text{Sin } \omega t$

C_1 = Influent Concentration

C_1 = Average influent concentration

K = Constant

KC_1 = Maximum influent concentration

$\omega = \frac{2\pi}{T}$, T = period for one cycle

Considering mass balance,

Rate of accumulation = Rate In - Rate Out

or $V\frac{dC_2}{dt} = FC_1 - FC_2$

Substituting the expression of C_1 as above, and applying boundary conditions t = 0, and $C_2 = C_1$,

$$C_2/C_1 = 1 + \left[\frac{KT\omega}{(1+T^2\omega^2)}\right]e^{-t/p} + \frac{KSin(\omega t - Y)}{(1+T^2\omega^2)^{1/2}}$$

where $T = \frac{V}{F}$ and $Y = \tan^{-1} \omega T$.

For continuous operation, considering the transient part to be neglected,

$$C_2/C_1 = 1 + \frac{KSin(\omega t - Y)}{(1+T^2\omega^2)^{1/2}}$$

Considering concentration variations ± 15% and time period of variation 2.6 hrs, then,

K = 0.3,

T = 4 hrs.

The max. influent concentration occurs who Sin(ωt - Y) = 1, then

$$C_{2max}/C_1 = 1 + \frac{(0.3)}{1 + 8^2(\frac{2\pi}{4})^2} = 1.025$$

The above shows that in presence of proper mixing, the above equalization pond capacity may dampen the peak influent concentration from 30% greater than average down to barely 2.5% of the average for the effluent concentration.

Cooling has been considered both in the equalization basin and in the cooling pond. Additional cooling area of similar size e.g. 2 Nos. 50 x 50 x 2.0m deep pond will be added for necessary cooling. Cooling will be done by spray sprinklers provided in clusters in the pond and the equalizer basin.

Maximum flow in each stream	= 21,000 m^3/day
Inlet Temperature	= 55°C - 50°C
Dry bulb Relative Humidity	= 85%
Wet Bulb Temperature	= 27.5°C
Wind Velocity	= 3 - 5 Kmph
Specific Surface Cooling Rate	= 100 Btn/hr/ft^2
Specific Cooling with Spray	= 350 Btn/hr/ft^2

Final Temperature say 37°C

$$= \frac{21000 \times 2200 \times (55 - 37)}{450 \times 24 \times 7200 \times 10.75}$$

$$= 1.0$$

Equalization Pond Basin:

Paper Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep.
Pulp Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep.

Cooling Pond:

Paper Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep
Pulp Mill:	7200 m^3 60 x 60 x 2.0 m deep

Both Equalization and Cooling pond are provided with spray nozzles.

1.0 Effluent Plant - Major Plant Design Data

Paper Mill Plant

1. Design Influent parameters/characteristics

Waste water flow:	14,700 m^3/day
BOD_5:	8,952 Kg/day @ 609 mg/liter
TSS:	17,183 Kg/day @ 1,169 mg/liter

2. Design Effluent parameters -

BOD_5:	20 mg/l
TSS:	30 mg/l

3. Major Equipment Design Data

Primary Clarifier

Number of Clarifiers:	1 Nos.
Diameter:	28.5 m
Side Wall Depth:	3.7 m
Bottom slope:	9:1 cm/m
Surface loading:	25 m^3/m^2/day (615 US gpd/ft^2)
Solids loading:	27 Kg/m^2/day (5.5 lbs/day/ft^2)

Secondary Clarifier

Number of Clarifiers:	1 Nos.
Diameter:	33.5 m
Side Wall Depth:	3.7 m
Bottom slope:	9:1 cm/m
Surface loading:	17 m^3/m^2/day (420 US gpd/ft^2)
Solids loading:	98 Kg/m^2/day (20 lbs/day/ft^2)

Aeration Basins

No. of Basins:	1 Nos.
Dimensions:	61.2 m x 46 m x 4.5 m deep = 12,660 m^3
Hydraulic Detention:	20.7 Hrs.
Areators:	Surface type, 10 Nos., 50 HP each.
Oxygen Transfer Rate:	3 ppm O_2/HP

Equalization and Cooling Pond Basins

Number of Basins: 1 + 1

Dimensions: 60 M x 60 M x 2 M deep each.

Influent Temperature: ~55°C (maximum)

Effluent Temperature: 35°C

Cooling provided by sprays

No. of sprays: 24 x 4 Nos.

ภาคผนวก ข-2

รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๑๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๘๐ ลงรับวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย ประกอบกิจการผลิตเยื่อกระดาษคราฟท์ ผลิตฝอย บด ป่นหรือย่อยไม้ และผลิตกระแสไฟฟ้า ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๑/๑ หมู่ที่ ๓ ตำบลห่อหมก อำเภอบางไทร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ ๐ ๓๕๒๐ ๑๙๙๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาวทิพย์นิภา จีราระรื่นศักดิ์

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓		
๒				✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓		
๒		✓		
๓		✓		
๔			✓	

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	[redacted]			✓
๖				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๖๕๓ ลงวันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ปรส. ๐๕

(นายประสม ดำรงพงษ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-3

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย

Daily Check การตรวจสอบเครื่องจักรในแผนก Waste Water Treatment

ประจำวัน 30/7/67

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Sump pit	0010		/		/
	0020	/		/	
	0030	/		/	
	1520	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Primary	0210	/		/	
	0220	/			/
	0230	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Acration pulp	0411	/		/	
	0412	/		/	
	0413	/		/	
	0414	/		/	
	0461	/		/	
	0462	/		/	
	0463	/		/	
	0464	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Pulp	0510	/		/	
	0520	/		/	
	0530	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Holding	2450	/		/	
	2460	/			/
	2470	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Floculation	0151	/		/	
	0161	/		/	
	0171	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
EQ	0320	/		/	
	0330	/		/	
	1800	/		/	
	1810	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration Paper	2011	/		/	
	2012	/		/	
	2013		/		/
	2014	/		/	
	2061	/		/	
	2062	/		/	
	2063	/		/	
	2064	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Paper	2150	/		/	
	2160	/		/	
	2170	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Drive Sediment	Primary	/		/	
	Sec pulp	/		/	
	Sec Paper	/		/	
	TH Pulp	/		/	
	TH Paper	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Anerobic Mix	2001	/		/	
	2002	/		/	
	2051	/		/	
	2052	/		/	
	0401	/		/	
	0402	/		/	
	0451	/		/	
	0452	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Chemical	1230	/			/
	1240	/		/	
	1290	/		/	
	1300	/			/
	3050	/		/	
	3060	/			/
	3070	/		/	
	Ane 1	/			/
	Ane 2	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Polymer Mix	1071	/		/	
	2771	/		/	
	1011	/		/	

Opration [redacted]

Foreman

Supervisor

Mgr.

Daily Check การตรวจสอบเครื่องจักรในแผนก Waste Water Treatment

ประจำวัน 31/8/67

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Sump pit	0010		✓		✓
	0020	✓			✓
	0030	✓		✓	
	1520	✓			✓
Primary	0210	✓			✓
	0220	✓			✓
	0230	✓		✓	
Aeration pulp	0411	✓		✓	
	0412	✓		✓	
	0413	✓		✓	
	0414	✓		✓	
	0461	✓		✓	
	0462	✓		✓	
	0463	✓		✓	
	0464	✓		✓	
Return Sludge Pulp	0510	✓		✓	
	0520	✓		✓	
	0530	✓		✓	
Holding	2450	✓			✓
	2460	✓			✓
	2470		✓	✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Floculation	0151	✓		✓	
	0161	✓		✓	
	0171	✓		✓	
EQ	0320				
	0330				
	1800	✓			✓
	1810	✓			✓
Aeration Paper	2011	✓		✓	
	2012	✓		✓	
	2013		✓		✓
	2014	✓		✓	
	2061	✓		✓	
	2062	✓		✓	
	2063	✓		✓	
	2064	✓		✓	
Return Sludge Paper	2150	✓		✓	
	2160	✓		✓	
	2170	✓		✓	
Drive Sediment	Primary	✓		✓	
	Sec pulp	✓		✓	
	Sec Paper	✓		✓	
	TH Pulp	✓		✓	
	TH Paper	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Anerobic Mix	2001	✓		✓	
	2002	✓		✓	
	2051	✓		✓	
	2052	✓		✓	
	0401	✓		✓	
	0402	✓		✓	
	0451	✓		✓	
	0452	✓		✓	
Chemical	1230	✓			✓
	1240	✓		✓	
	1290	✓		✓	
	1300		✓		✓
	3050	✓		✓	
	3060	✓			✓
	3070	✓			✓
	Ane 1	✓			✓
	Ane 2	✓		✓	
Polymer Mix	1071	✓		✓	
	2771	✓		✓	
	1011	✓		✓	

Opration [redacted]

Foreman

Supervisor

Mgr.

Daily Check การตรวจสอบเครื่องจักรในแผนก Waste Water Treatment

ประจำวัน 30/9/67

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Sump pit	0010	✓			✓
	0020	✓			✓
	0030	✓			✓
	1520	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Primary	0210	✓		✓	
	0220	✓			✓
	0230	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration pulp	0411	✓		✓	
	0412	✓		✓	
	0413	✓		✓	
	0414	✓		✓	
	0461	✓		✓	
	0462	✓			✓
	0463	✓			✓
	0464	✓			✓

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Pulp	0510	✓		✓	
	0520	✓		✓	
	0530	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Holding	2450				
	2460	✓			✓
	2470		✓	✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Floculation	0151	✓		✓	
	0161	✓		✓	
	0171	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
EQ	0320	✓		✓	
	0330	✓		✓	
	1800	✓			✓
	1810	✓			✓

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration Paper	2011	✓		✓	
	2012	✓		✓	
	2013		✓		✓
	2014	✓		✓	
	2061	✓		✓	
	2062	✓		✓	
	2063	✓		✓	
	2064	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Paper	2150	✓		✓	
	2160	✓		✓	
	2170	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Drive Sediment	Primary	✓		✓	
	Sec pulp	✓		✓	
	Sec Paper	✓		✓	
	TH Pulp	✓		✓	
	TH Paper	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Anerobic Mix	2001		✓		✓
	2002	✓		✓	
	2051	✓		✓	
	2052	✓		✓	
	0401	✓		✓	
	0402	✓		✓	
	0451	✓		✓	
	0452	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Chemical	1230	✓			✓
	1240	✓		✓	
	1290	✓		✓	
	1300		✓		✓
	3050	✓		✓	
	3060	✓			✓
	3070	✓		✓	
	Ane 1	✓			✓
	Ane 2	✓			✓

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Polymer Mix	1071	✓		✓	
	2771	✓		✓	
	1011	✓		✓	

Opration [redacted]

Foreman

Supervisor

Mgr.

Daily Check การตรวจสอบเครื่องจักรในแผนก Waste Water Treatment

ประจำวัน 20/10/62

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Sump pit	0010	✓			✓
	0020	✓			
	0030		✓		✓
	1520	✓			✓

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Primary	0210	✓		✓	
	0220	✓			✓
	0230	✓		✓	
	[redacted]				

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration pulp	0411	✓		✓	
	0412	✓		✓	
	0413	✓		✓	
	0414	✓		✓	
	0461	✓		✓	
	0462	✓		✓	
	0463	✓		✓	
	0464	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Pulp	0510	✓		✓	
	0520	✓		✓	
	0530	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Holding	2450	✓		✓	
	2460		✓		✓
	2470		✓		✓
[redacted]					

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Floculation	0151	✓		✓	
	0161	✓		✓	
	0171	✓		✓	
[redacted]					

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
EQ	0320	✓			✓
	0330	✓			✓
	1800	✓			✓
	1810	✓			✓

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration Paper	2011	✓		✓	
	2012	✓		✓	
	2013		✓		✓
	2014	✓		✓	
	2061	✓		✓	
	2062	✓		✓	
	2063	✓		✓	
	2064	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Paper	2150	✓		✓	
	2160	✓		✓	
	2170		✓	✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Drive Sediment	Primary	✓		✓	
	Sec pulp	✓		✓	
	Sec Paper	✓		✓	
	TH Pulp	✓		✓	
	TH Paper	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Anerobic Mix	2001	✓		✓	
	2002	✓		✓	
	2051	✓		✓	
	2052	✓		✓	
	0401	✓		✓	
	0402	✓		✓	
	0451	✓		✓	
	0452	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Chemical	1230		✓		✓
	1240	✓		✓	
	1290	✓		✓	
	1300		✓		✓
	3050	✓		✓	
	3060	✓			✓
	3070	✓		✓	
	Ane 1	✓			✓
	Ane 2	✓		✓	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Polymer Mix	1071	✓		✓	
	2771	✓		✓	
	1011	✓		✓	

Opration [redacted]

Foreman

Supervisor

Mgr.

Daily Check การตรวจสอบเครื่องจักรในแผนก Waste Water Treatment

ประจำวัน 30/11/67

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Sump pit	0010	/			/
	0020	/			/
	0030	/		/	
	1520	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Primary	0210	/		/	
	0220	/			/
	0230	/		/	
	[redacted]				

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration pulp	0411	/		/	
	0412	/		/	
	0413	/		/	
	0414	/		/	
	0461	/		/	
	0462	/		/	
	0463	/		/	
	0464	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Pulp	0510	/		/	
	0520	/		/	
	0530	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Stait	Stop
Holding	2450	/			/
	2460	/		/	
	2470	/			/
	[redacted]				

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Floculation	0151	/		/	
	0161	/		/	
	0171	/		/	
	[redacted]				

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
EQ	0320	/		/	
	0330	/		/	
	1800	/			/
	1810	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration Paper	2011	/		/	
	2012	/		/	
	2013	/		/	
	2014	/		/	
	2061	/		/	
	2062	/		/	
	2063		/		/
	2064	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Paper	2150	/		/	
	2160	/		/	
	2170	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Drive Sediment	Primary	/		/	
	Sec pulp	/		/	
	Sec Paper	/		/	
	TH Pulp	/		/	
	TH Paper	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Anerobic Mix	2001	/		/	
	2002	/		/	
	2051	/		/	
	2052	/		/	
	0401	/		/	
	0402	/		/	
	0451	/		/	
	0452	/		/	

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Chemical	1230	/			/
	1240	/		/	
	1290	/		/	
	1300	/			/
	3050	/		/	
	3060	/	/		/
	3070	/			/
	Ane 1	/		/	
	Ane 2	/			/

จุดตรวจเช็ค	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Polymer Mix	1071	/		/	
	2771	/		/	
	1011	/		/	

Opration [redacted]

Foreman

Supervisor

Mgr.

Daily Check การตรวจสอบเครื่องจักร/แผนก Waste Water Treatment

ประจำวัน 31/12/69

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Sump pit	0010	✓			✓
	0020	✓			✓
	0030	✓		✓	
	1520	✓			✓

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Primary	0210	✓			✓
	0220	✓			✓
	0230	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Aeration pulp	0411	✓		✓	
	0412	✓		✓	
	0413	✓		✓	
	0414	✓		✓	
	0461	✓		✓	
	0462	✓		✓	
	0463	✓		✓	
	0464	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Pulp	0510	✓		✓	
	0520	✓		✓	
	0530	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Stait	Stop
Holding	2450	✓		✓	
	2460	✓			✓
	2470	✓			✓

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Floculation	0151	✓		✓	
	0161	✓		✓	
	0171	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
EQ	0320	✓		✓	
	0330	✓			✓
	1800	✓		✓	
	1810	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Acration Paper	2011	✓		✓	
	2012	✓		✓	
	2013	✓		✓	
	2014	✓		✓	
	2061	✓		✓	
	2062	✓		✓	
	2063	✓		✓	
	2064	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Return Sludge Paper	2150	✓		✓	
	2160	✓		✓	
	2170	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Drive Sediment	Primary	✓		✓	
	Sec pulp	✓		✓	
	Sec Paper	✓		✓	
	TH Pulp	✓		✓	
	TH Paper	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Anerobic Mix	2001	✓		✓	
	2002	✓		✓	
	2051	✓		✓	
	2052	✓		✓	
	0401	✓		✓	
	0402	✓		✓	
	0451	✓		✓	
	0452		✓		✓

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Chemical	1230		✓		✓
	1240	✓		✓	
	1290		✓		✓
	1300	✓		✓	
	3050	✓		✓	
	3060	✓		✓	
	3070	✓		✓	
	Ane 1	✓		✓	
	Ane 2	✓		✓	

จุดตรวจเช็ก	ชื่อ	สถานะ			
		ปกติ	ไม่ปกติ	Start	Stop
Polymer Mix	1071	✓		✓	
	2771	✓		✓	
	1011	✓		✓	

Opration [redacted]

Foreman

Supervisor

Mgr.

ภาคผนวก ข-4

บันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแลลไฟฟ้าสถิต

(Electrostatic Precipitator; ESP)

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator , ESP)

แผนก Cogen ปี พ.ศ. 2567 ครั้งที่ 2 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลาแก้ไข	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ
1	29 ส.ค. 67	10.36 น.	หยุดระบบ ESP จาก Shut Down Boiler	-	2 ชม.	[redacted]	
2	30 ส.ค. 67	08.00 น.	หยุดระบบ ESP จาก Shut Down Boiler	-	6 ชม.		
3	31 ส.ค. 67	04.30 น.	หยุดระบบ ESP จาก Shut Down Boiler	-	18 ชม.		
4	8 ก.ย. 67	11.25 น.	หยุดระบบ ESP จาก Shut Down Boiler	-	7 ชม.		
5	17 ก.ย. 67	06.00 น.	หยุดระบบ ESP จาก Shut Down Boiler	-	4 ชม.		
6	19 ก.ย. 67	06.43 น.	หยุดระบบ ESP เนื่องจากแก้ไขระบบไฟฟ้า Shut Down Boiler	-	8 ชม.		
7	9 ต.ค. 67	08.12 น.	ESP Cell 1-2 Trip Under Volt	ทำการ Reset Restart ขึ้นใหม่	1.5 ชม.		
8	17 ต.ค. 67	05.48 น.	ESP Cell 2 Trip Under Volt	ทำการ Reset Restart ขึ้นใหม่	2 ชม.		
9							
10							
11							
12							
13							
14							

หมายเหตุ .....

ผู้รายงาน .....[redacted].....

(นายสมบุญ แสนงาม)

ผจก. แผนกโรงไฟฟ้า

๙ ต.ค. ๖๘

แบบบันทึกสถิติการทำงานของเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต(**Electrostatic Precipitator , ESP**)

แผนก **Recovery Plant** ปี พ.ศ.2567 ครั้งที่ 2 (กรกฎาคม-ธันวาคม)

ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี	เวลา	สาเหตุของการ Trip	การแก้ไข	ระยะเวลาแก้ไข	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ
1	7/10/2567	8:00	top bar collecting plate ESP. ห้อง# 1B ขาด	Shut down แก้ไข	10:45-15:20	[redacted]	

หมายเหตุ : .....

.....

.....

ภาคผนวก ข-5

ใบอนุญาตวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๗๒๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

เรียน [redacted]

ตามที่ท่าน [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **วุฒิวิศวกร** เลขทะเบียน [redacted] ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำของโรงงาน **บริษัท ปัญจพล พัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๓-๓๘(๑)-๑/๓๖ อย (๑๐๑๔๐๒๐๐๑๒๕๓๖๙)** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๕๑/๑** หมู่ที่ ๓ ซอย - ถนน **ปทุม-เสนา** แขวง/ตำบล **ห่อหมก** เขต/อำเภอ **บางไทร** จังหวัด **พระนครศรีอยุธยา** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [redacted] ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ ตามทะเบียนเลขที่ [redacted] นถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙**

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-6

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

(Preventive Maintenance Program)

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
1	PPI-1-BA01-01	Coal Bunker 1-2 Boiler # 1, Inspect & Clean Bag Filter บริเวณ ชั้น	Boiler	RC-MT-05/00	6 M (1)				
2	PPI-1-BA02-01	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 1, Inspection & Repair Chain	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (7)				
3	PPI-1-BA02-02	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 1, Inspect & Clean, Check Level Lube	Boiler	RC-MT-05/00	6 M (7)				
4	PPI-1-BA02-03	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 1, Inspect & Clean Valve, Line อัด	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (7)				
5	PPI-1-BA02-04	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 1, Renew Lube Oil Gear Box Feeder	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (7)				
6	PPI-1-BA03-01	Rotor Drive 1-7 Boiler # 1, Inspect & Clean ฮายพาน Rotor	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (8)				
7	PPI-1-BA03-02	Rotor Drive 1-7 Boiler # 1, Inspect & Clean Bearing Rotoer Drive,	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (8)				
8	PPI-1-BA04-01	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 1, Inspect Pump	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (6)				
9	PPI-1-BA04-02	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 1, Renew Hydraulic Oil	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (6)				
10	PPI-1-BA04-03	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 1, Clean Suction Filter,	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (6)				
11	PPI-1-BA04-04	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 1, Replace Oil Filter	Boiler	RC-MT-05/00	6 M (6)				
12	PPI-1-BA05-01	Stoker Grate Track 1-7 Boiler # 1, Inspect & Clean Valve and	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (9)				
13	PPI-1-BA05-02	Stoker Grate Track 1-7 Boiler # 1, Inspection Out Side Support	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (9)				
14	PPI-1-BB01-01	Primary Air Fan Boiler # 1, External Inspection & Regrease	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (10)				
15	PPI-1-BB01-02	Primary Air Fan Boiler # 1, Regrease Bearing Damper	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (10)				
16	PPI-1-BB06-01	Secondary Air Fan Boiler # 1, External Inspection & Check	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (10)				
17	PPI-1-BB06-04	Secondary Air Fan Boiler # 1, Renew Grease Coupling &	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (3)				
18	PPI-1-BL02-01	Wet Slag Conveyor Boiler # 1, Inspect Chain Link, Scraper	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (2)				
19	PPI-1-BL02-02	Wet Slag Conveyor Boiler # 1, Inspect & Clean Check Level Lube	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (2)				
20	PPI-1-BL02-03	Wet Slag Conveyor Boiler # 1, Inspect & Adjust Chain Tension (	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (2)				
21	PPI-1-BL02-04	Wet Slag Conveyor Boiler # 1, Regrease Bearing Pulley and	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (2)				
22	PPI-1-BL02-05	Wet Slag Conveyor Boiler # 1, Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (2)				
23	PPI-1-BN01-01	Blow Down Tank Boiler # 1, Inspect Gland Packing CB. Valve	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (14)				
24	PPI-1-BO01-01	Main Feed Water Control Valve Boiler # 1, Inspect Gland	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (14)				
25	PPI-1-BO02-01	Main Feed Water Bypass Valve Boiler # 1, Inspect Gland	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (14)				
26	PPI-1-BO04-01	Super Heater Outlet Shut Off Valve Boiler # 1, Inspect Gland	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (14)				

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
27	PPI-1-BO09-01	Startup Control Valve Boiler # 1, Inspect Gland Packing Start	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (14)			
28	PPI-1-BO10-01	Drum Over-flow Control Valve & Shut Off Valve Boiler # 1,	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (14)			
29	PPI-1-BO11-01	Valve Vent Steam Drum Boiler # 1, Inspect Gland Packing	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (14)			
30	PPI-2-BA01-01	Coal Bunker 3-4 Boiler # 2, Inspect & Clean Bag Filter บริเวณชั้น 9 จำนวน 20 ตัว	Boiler	RC-MT-05/00	6 M (1)			
31	PPI-2-BA02-01	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 2, Inspection & Repair Chain Link, Scraper Bar, Cotter Pin	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (7)			
32	PPI-2-BA02-02	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 2, Inspect & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box Feeder	Boiler	RC-MT-05/00	6 M (7)			
33	PPI-2-BA02-03	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 2, Inspect & Clean Valve, Line อัด จาระบี Feeder	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (7)			
34	PPI-2-BA02-04	Coal Feeder No.1-7 Boiler # 2, Renew Lube Oil Gear Box Feeder	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (7)			
35	PPI-2-BA03-01	Rotor Drive 1-7 Boiler # 2, Inspect & Clean ฮายพาน Rotor Drive and Pulley, Bolt บิด Housing Bearing	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (8)			
36	PPI-2-BA03-02	Rotor Drive 1-7 Boiler # 2, Inspect & Clean Bearing Rotoer Drive, Line Cooler Bearing	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (8)			
37	PPI-2-BA04-01	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 2, Inspect Pump Hydraulic & Outlet Oil Filter	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (6)			
38	PPI-2-BA04-02	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 1, Renew Hydraulic Oil	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (6)			
39	PPI-2-BA04-03	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 1, Clean Suction Filter, Inspect & Check Level Hydraulic Oil and Top Up	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (6)			
40	PPI-2-BA04-04	Hydraulic Drive Stoker # A-B Boiler # 2, Replace Oil Filter Element Line Outlet Pump Hydraulic Drive Stoker	Boiler	RC-MT-05/00	6 M (6)			
41	PPI-2-BA05-01	Stoker Grate Track 1-7 Boiler # 2, Inspect & Clean Valve and Line อัดจาระบี Stoker Grate ด้านหน้าเตา และหลังเตา	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (9)			
42	PPI-2-BA05-02	Stoker Grate Track 1-7 Boiler # 2, Inspection Out Side Support Guide Weight, Grate Bar, Bolt and Coupling Stoker Grate	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (9)			

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week : 1 – Week : 52	Priority	Remark
43	PPI-2-BB01-01	**Primary Air Fan Boiler # 2, External Inspection & Regrease Bearing & Check Vibration, Check Temperature**	Boiler	RC-MT-05/00	2 W (10)	X X X

บริษัท บัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท บัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
76	PPI-0-BM10-02	Rotary Valve, Inspect & Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (28)		
77	**PPI-0-BM11-01**	**Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Inspect & Check Level Oil Pinion Shaft, ตรวจสภาพใบและเพลา**	Boiler	RC-MT-05/00	1 M (11)		
78	PPI-0-BM11-02	Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Inspect Coupling & Check Level Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05/00	2 M (11)		
79	PPI-0-BM11-03	Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Regrease Bearing and Clean	Boiler	RC-MT-05/00	2 M (11)		
80	PPI-0-BM11-04	Twin Shaft Mixer Screw Conveyor, Renew Lube Oil Gear Box	Boiler	RC-MT-05/00	1 Y (28)		
81	**PPI-0-FA03-01**	**Scraper Chain System, External Inspection & Clean Check Level Lube Oil Gear Drive Scraper Chain**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
82	PPI-0-FA03-02	Scraper Chain System, Check Level Hydraulic Oil Tank ชุดปรับความตึงโซ่	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
83	PPI-0-FA03-03	Scraper Chain System, Inspection & Renew Lube Oil Gear Drive Scraper Chain	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (4)		
84	PPI-0-FA03-04	Scraper Chain System, Inspect & Clean,กวดอัด Bolt & Nut, Regrease Guide Bearing	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
85	**PPI-0-FB02-01**	**Drive Station Rack Car , Inspect & Adjust ความตึง Drive Chain Car Station**	Utility	RC-MT-05/00	1 M (7)		
86	PPI-0-FB02-02	Drive Station Rack Car , Check Lube Oil Gear Box & Clean	Utility	RC-MT-05/00	3 M (7)		
87	PPI-0-FB02-03	Drive Station Rack Car , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
88	PPI-0-FB02-04	Drive Station Rack Car , Regrease Bearing Pulley	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
89	**PPI-0-FB07-01**	**Gear Shutting Scraper Chain 1-2 , อัดจารบีย้ำ และ Check Level Lube Oil Gear Box**	Utility	RC-MT-05/00	3 M (7)		
90	PPI-0-FB07-02	Gear Shutting Scraper Chain 1-2 ,Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
91	**PPI-0-FA04-01**	**Coal Conveyor # Stacker , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง, Drive Coupling , Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
92	PPI-0-FA04-02	Coal Conveyor # Stacker , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		

บริษัท บัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท บัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
93	PPI-0-FA04-05	Coal Conveyor # Stacker , Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Hydraulic Oil Tank ชุดยกขึ้น-ลง	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
94	**PPI-0-FC12-01**	**Gear Reducer Stacker # 1-4 , อัดจารบีย้ำ และ Check Level Lube Oil Gear Box**	Utility	RC-MT-05/00	3 M (7)		
95	PPI-0-FC12-02	Gear Reducer Stacker # 1-4 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
96	**PPI-0-FC13-01**	**Gear ชุด Swing Stacker , Inspection & Check Lube Oil และ อัดจารบีที่ลงขับ**	Utility	RC-MT-05/00	3 M (7)		
97	**PPI-0-FA08-01**	**Coal Conveyor No.13 , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
98	PPI-0-FA08-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and External Inspection Drive Coupling	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
99	PPI-0-FA08-03	Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
100	**PPI-0-FA09-01**	**Coal Conveyor No.17 , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
101	PPI-0-FA09-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
102	PPI-0-FA09-03	Renew Lube Oil Gear Box & Fluid Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
103	**PPI-0-FA10-01**	**Coal Conveyor No.19 , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
104	PPI-0-FA10-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-05/00	2 M (7)		
105	PPI-0-FA10-03	Renew Lube Oil Gear Box & Fluid Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
106	**PPI-0-FA11-01**	**Coal Conveyor No. 21 , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
107	PPI-0-FA11-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
108	PPI-0-FA11-03	Renew Lube Oil Gear Box & Fluid Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
109	**PPI-0-FA12-01**	**Coal Conveyor No. 22 , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
110	PPI-0-FA12-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
111	PPI-0-FA12-03	Renew Lube Oil Gear Box & Fluid Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
112	**PPI-0-FA13-01**	**Coal Conveyor No. 20 A , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
113	PPI-0-FA13-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
114	PPI-0-FA13-03	Renew Lube Oil Gear Box & Fluid Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
115	**PPI-0-FA14-01**	**Coal Conveyor No. 20 B , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
116	PPI-0-FA14-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box and Drive Coupling	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
117	PPI-0-FA14-03	Renew Lube Oil Gear Box & Fluid Coupling and Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
118	**PPI-0-FA16-01**	**Magnetic Separator , External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
119	PPI-0-FA16-02	Magnetic Separator , Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
120	PPI-0-FA16-03	Magnetic Separator , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
121	**PPI-0-FA18-01**	**Shuttle Belt Conveyor, External Inspection สายพาน Conveyor, โครงสร้าง and Regrease Bearing Pulley**	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
122	PPI-0-FA18-02	Inspect & Clean Check Level Lube Oil Gear Box Drive Pulley and Gear Drive ล้อ Shuttle ชั้น9	Utility	RC-MT-05/00	2 M (8)		
123	PPI-0-FA18-03	Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (22)		
124	**PPI-0-PA01-01**	**Air Compressor No.1, Inspect & Clean Lube Oil Cooler, Check Level Lube Oil Gear Box**	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (14)		
125	PPI-0-PA01-02	Air Compressor No.1, Renew Lube Oil Gear Box	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (14)		
126	PPI-0-PA01-03	Air Compressor No.1, Inspect & Clean After Cooler	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (14)		
127	PPI-0-PA01-04	Air Compressor No.1, Inspect & Clean Air Filter	Utility	RC-MT-05/00	1 M (14)		
128	PPI-0-PA01-05	Air Compressor No.1, Inspect & Clean Inter Cooler	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (14)		
129	PPI-0-PA01-06	Air Compressor No.1, Inspect & Clean, Renew Oil Filter	Utility	RC-MT-05/00	6 M (14)		
130	PPI-0-PA01-07	Air Compressor No.1, Inspect & Clean, Regrease Coupling	Utility	RC-MT-05/00	6 M (14)		

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
131	PPI-0-PA01-08	Air Compressor No.1, Inspect & Clean และใส่จารบี Inlet Vane	Utility	RC-MT-05/00	6 M (14)		
132	PPI-0-PA01-09	Air Compressor No.1, ล้าง Strainer Inter Cooller and After Cooller	Utility	RC-MT-05/00	1 M (14)		
133	**PPI-0-PA02-01**	**Air Compressor No.2 , Inspect & Clean Lube Oil Cooler, Check Level Lube Oil Gear Box**	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (1)		
134	PPI-0-PA02-02	Air Compressor No.2 , Renew Lube Oil Gear Box	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (1)		
135	PPI-0-PA02-03	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean After Cooler	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (1)		
136	PPI-0-PA02-04	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean Air Filter	Utility	RC-MT-05/00	1 M (1)		
137	PPI-0-PA02-05	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean Inter Cooler	Utility	RC-MT-05/00	1 Y (1)		
138	PPI-0-PA02-06	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean, Renew Oil Filter	Utility	RC-MT-05/00	6 M (1)		
139	PPI-0-PA02-07	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean, Regrease Coupling	Utility	RC-MT-05/00	6 M (1)		
140	PPI-0-PA02-08	Air Compressor No.2 , Inspect & Clean และใส่จารบี Inlet Vane	Utility	RC-MT-05/00	6 M (1)		
141	PPI-0-PA02-09	Air Compressor No.2 , ล้าง Strainer Inter Cooller and After Cooller	Utility	RC-MT-05/00	1 M (1)		
142	**PPI-0-PA03-01**	**Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection**	Utility	RC-MT-05/00	6 M (21)		
143	PPI-0-PA03-02	Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box,Float Valve., Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05/00	1 M (15)		
144	PPI-0-PA03-03	Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Inspection Header, แขน Spray, Adjust Sling and Clamp ถังพักน้ำ	Utility	RC-MT-05/00	2 M (15)		
145	PPI-0-PA03-04	Cooling Tower Fan A/C No.1-4 , Inspection ใบพัดลม, Support โครงสร้าง, Tower Casing , Bolt ยึดต่างๆ	Utility	RC-MT-05/00	1 M (15)		
146	**PPI-0-PA04-01**	**Cooling Tower Fan A/C No.5/1-5/3 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection**	Utility	RC-MT-05/00	6 M (21)		
147	PPI-0-PA04-02	Cooling Tower Fan A/C No.5/1-5/3 ,Inspection & Clean, Check Level Lube Oil Gear Box,Float Valve., Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05/00	1 M (15)		
148	PPI-0-PA04-03	Cooling Tower Fan A/C No.5/1-5/3 ,Inspection ใบพัดลม, Support โครงสร้าง, Tower Casing , Bolt ยึดต่างๆ	Utility	RC-MT-05/00	1 M (15)		

บริษัท ปัญจพลพัฒน์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
149	**PPI-0-PA05-01**	**Cooling Water Pump A/C , Inspect & Clean,Check Leak Packing, Regrease Bearing**	Utility	RC-MT-05/00	2 W (6)		
150	PPI-0-PA05-02	Cooling Water Pump A/C , Inspection & Clean, Check Vibration, Check Temp	Utility	RC-MT-05/00	1 M (6)		
151	**PPI-0-PA06-01**	**Cooling Water Pump Evap 1-2 , Check Level Lube Oil Bearing and Packing**	Utility	RC-MT-05/00	2 W (6)		
152	PPI-0-PA06-02	Cooling Water Pump Evap 1-2 , Inspection & Clean, Check Vibration, Check Temp	Utility	RC-MT-05/00	1 M (6)		
153	PPI-0-PA06-03	Cooling Water Pump Evap 1-2 , Renew Lube Oil Bearing	Utility	RC-MT-05/00	8 M (17)		
154	**PPI-0-PD02-01**	**Chiller Water Pump No.1-2, External Inspection & Clean Check Level Lube Oil Bearing Pump**	Utility	RC-MT-05/00	1 M (6)		
155	PPI-0-PD02-02	Chiller Water Pump No.1-2, Check Vibration & Check Temperature Bearing	Utility	RC-MT-05/00	1 M (6)		
156	PPI-0-PD02-03	Chiller Water Pump No.1-2, Renew Lube Oil Bearing Pump	Utility	RC-MT-05/00	8 M (17)		
157	**PPI-0-PD03-01**	**Cooling Tower Fan Chiller 1 , Inspection ใบพัดลม, Support โครงสร้าง, Tower Casing , Bolt ยึดต่างๆ**	Utility	RC-MT-05/00	1 M (3)		
158	PPI-0-PD03-02	Cooling Tower Fan Chiller 1 , Inspection Level Lube Oil Gear Box & Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05/00	1 M (3)		
159	PPI-0-PD03-03	Cooling Tower Fan Chiller 1 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	6 M (21)		
160	**PPI-0-PD04-01**	**Cooling Tower Fan Chiller 2 , Inspection ใบพัดลม, Support โครงสร้าง, Tower Casing , Bolt ยึดต่างๆ**	Utility	RC-MT-05/00	1 M (3)		
161	PPI-0-PD04-02	Cooling Tower Fan Chiller 2 , Inspection Level Lube Oil Gear Box & Regrease Bearing	Utility	RC-MT-05/00	1 M (3)		
162	PPI-0-PD04-03	Cooling Tower Fan Chiller 2 , Renew Lube Oil Gear Box & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	6 M (21)		
163	**PPI-0-PD05-01**	**Cooling Water Pump Chiller 1-2 , Inspection & Clean, Check Vibration, Check Temp, Regrease Bearing**	Utility	RC-MT-05/00	1 M (3)		
164	PPI-0-PD05-02	Cooling Water Pump Chiller 1-2 , Clean Suction Strainer & Inspection	Utility	RC-MT-05/00	2 W (3)		
165	**PPI-0-BF02-01**	Boiler Feed Pump 1-3, External Inspection & Clean,Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05/00	2 W (1)		

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัฒน์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
166	PPI-0-BF02-02	Boiler Feed Pump 1-3, Check Vibration, Check Temperature,Check Level Lube Oil Bearing,Clean Suction Strainer	Common	RC-MT-05/00	2 W (1)		
167	PPI-0-BF02-03	Boiler Feed Pump 1-3, Clean ตะกร้ากรองกันน้ำเข้า Seal	Common	RC-MT-05/00	1 M (1)		
168	**PPI-0-CA06-01**	Main Cooling Water Pump 1-2, Check Level Lube Oil Pump,Check Vibration	Common	RC-MT-05/00	2 W (7)		
169	PPI-0-CA06-02	Main Cooling Water Pump 1-2, Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05/00	6 M (13)		
170	**PPI-0-CB02-01**	Cooling Tower Fan 1-3 T/B, Check Vibration, Level Lube Oil Gear Box,Regrease Bearing	Common	RC-MT-05/00	2 W (1)		
171	PPI-0-CB02-02	Cooling Tower Fan 1-3 T/B, ตรวจสภาพ Universal Joint , Bolt Coupling และ Bolt ยึดฐาน Gear Drive	Common	RC-MT-05/00	3 M (14)		
172	PPI-0-CB02-03	Cooling Tower Fan 1-3 T/B, Renew Lube Oil Gear Box, Inspec, & Repair Fan Blade.	Common	RC-MT-05/00	6 M (4)		
173	PPI-0-CB02-04	Cooling Tower Fan 1-3 T/B, Inspect & เปลี่ยน Bearing Universal Joint	Common	RC-MT-05/00	1 Y (11)		
174	PPI-0-CB02-05	Cooling Tower Fan 1-3 T/B, Overhaul Gear Box	Common	RC-MT-05/00	1 Y (18)		
175	**PPI-0-CB04-01**	Cooling Fan # 4 (1-3) T/B, Inspect & Clean,Check Level Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05/00	2 W (1)		
176	PPI-0-CB04-02	Cooling Fan # 4 (1-3) T/B, Regrease Bearing	Common	RC-MT-05/00	1 M (7)		
177	PPI-0-CB04-03	Cooling Fan # 4 (1-3) T/B, Renew Lube Oil Gear Box	Common	RC-MT-05/00	6 M (4)		
178	PPI-0-CB04-04	Cooling Fan # 4 (1-3) T/B, Overhaul Gear Box	Common	RC-MT-05/00	1 Y (18)		
179	**PPI-0-CD02-01**	Auxilliary Cooling Water Pump 1-2, External Inspect & Regrease, Check Leak Packing	Common	RC-MT-05/00	2 W (1)		
180	**PPI-0-LA00-01**	Pump สารเคมี GN 8104 T/B, Inspection & Clean	Common	RC-MT-05/00	1 M (8)		
181	**PPI-0-LA01-01**	Pump สารเคมี ซัลฟูริก T/B, Inspection & Clean	Common	RC-MT-05/00	1 M (8)		
182	**PPI-0-LA02-01**	Pump สารเคมี คลอรีน T/B, Inspection & Clean	Common	RC-MT-05/00	1 M (8)		
183	**PPI-0-LB00-01**	Pump สารเคมี GN 8104 A/C, Inspection & Clean	Common	RC-MT-05/00	1 M (8)		
184	**PPI-0-LB01-01**	Pump สารเคมี ซัลฟูริก A/C, Inspection & Clean	Common	RC-MT-05/00	1 M (8)		
185	**PPI-0-LB02-01**	Pump สารเคมี คลอรีน A/C, Inspection & Clean	Common	RC-MT-05/00	1 M (8)		

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัฒน์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด

แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
186	**PPI-0-SA09-01**	Pump สารเคมี NS7785, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05/00	2 W (2)	X X X

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
223	PPI-0-SE02-02	Main Condensate Pump 1-2, Check Vibration	Common	RC-MT-05/00	2 W (9)		
224	PPI-0-SE02-03	Main Condensate Pump 1-2, Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05/00	6 M (11)		
225	**PPI-0-SE08-01**	Condensate Transfer Pump 1-2, External Inspection & Clean,	Common	RC-MT-05/00	2 W (4)		
226	PPI-0-SE08-02	Condensate Transfer Pump 1-2, Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05/00	6 M (11)		
227	**PPI-0-WD01-01**	Raw Condensate Pump 1-2 , Inspect & Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05/00	2 W (4)		
228	PPI-0-WD01-02	Raw Condensate Pump 1-2 , Renew Grease Coupling	Common	RC-MT-05/00	6 M (11)		
229	PPI-0-WD01-03	Raw Condensate Pump 1-2 , Check Coupling และสภาพน้ำ Seal	Common	RC-MT-05/00	2 W (4)		
230	PPI-0-WD01-04	Raw Condensate Pump 1-2 , Renew Lube Oil Bearing	Common	RC-MT-05/00	6 M (11)		
231	**PPI-0-WD03-01**	Cation 1-2 Strainer, Clean Strainer	Common	RC-MT-05/00	3 M (13)		
232	**PPI-0-WD04-01**	Anion 1-2 Strainer, Clean Strainer	Common	RC-MT-05/00	1 M (22)		
233	**PPI-0-WD05-01**	Mixed Bed 1-2 Strainer, Clean Strainer Inlet และ Outlet	Common	RC-MT-05/00	2 M (6)		
234	**PPI-0-WD06-01**	Cartridge Filter, Clean Filter	Common	RC-MT-05/00	3 M (6)		
235	**PPI-0-WD09-01**	NaOH Dosing 1-2 Pump, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05/00	1 M (11)		
236	**PPI-0-WD10-01**	HCL Dosing 1-2 Pump, Check Level Lube Oil Pump	Common	RC-MT-05/00	1 M (11)		
237	**PPI-0-WD13-01**	Make Up Water Pump 1-2, Check Level Lube Oil Pump,Check Vibration	Common	RC-MT-05/00	2 W (11)		
238	**PPI-0-WD16-01**	Intermediate Pump 1-3 , External Inspection & Clean	Common	RC-MT-05/00	1 M (11)		
239	PPI-0-WD16-02	Intermediate Pump 1-3 , Regrease Bearing	Common	RC-MT-05/00	3 M (11)		
240	**PPI-0-WD17-01**	Air Blower Pump 1-2, Inspect & Clean, Regrease Bearing, Check Coupling	Common	RC-MT-05/00	2 M (6)		
241	PPI-0-WD17-02	Air Blower Pump 1-2. Inspect & Clean Filter	Common	RC-MT-05/00	3 M (22)		
242	**PPI-0-PB01-00**	Jocking Pump, Inspect & General / Regrease Bearing	R/W	RC-MT-05/00	2 W (1)		
243	**PPI-0-PB02-00**	Electric Pump, Regrease Bearing & General Inspect	R/W	RC-MT-05/00	2 W (1)		
244	**PPI-0-PB03-00**	Emergency Diesel Pump, Regrease Bearing & General Inspect	R/W	RC-MT-05/00	2 W (1)		
245	**PPI-0-WA01-00**	Raw Water Pump No.1-2, Check Level Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	2 W (6)		

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
246	PPI-0-WA01-02	Raw Water Pump No.1-2, Inspect & General / Check Packing	R/W	RC-MT-05/00	2 W (6)		
247	PPI-0-WA01-03	Raw Water Pump No.1-2, Renew Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	6 M (24)		
248	**PPI-0-WA02-00**	Boiler Water Pump 1-3 , Inspect & Clean Check Level Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	2 W (1)		
249	PPI-0-WA02-02	Boiler Water Pump 1-3 , Renew Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	6 M (24)		
250	**PPI-0-WA07-00**	Pump พญานาค 1-3, อัดจารบี Bearing and adjust สายพาน, Check Packing	R/W	RC-MT-05/00	1 M (3)		
251	**PPI-0-WA10-00**	PE Dosing Pump 1-3 , Renew Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	6 M (24)		
252	PPI-0-WA10-02	PE Dosing Pump 1-3 , Check Level Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	2 W (2)		
253	**PPI-0-WB00-00**	PE Gear Drive 1-3, Inspect & General ,Regrease Bearing	R/W	RC-MT-05/00	2 W (4)		
254	PPI-0-WB00-02	PE Gear Drive 1-3, Renew Grease Gear Box	R/W	RC-MT-05/00	1 Y (8)		
255	**PPI-0-WA11-00**	Sludge Pit Pump 1-2 , Inspect & General / Check Vibration / Check Level Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	2 W (6)		
256	PPI-0-WA11-02	Sludge Pit Pump 1-2 , Renew Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	6 M (24)		
257	**PPI-0-WB12-00**	Mill Water Pump 1-4, Inspect & General /Regrease Bearing	R/W	RC-MT-05/00	1 M (2)		
258	**PPI-0-WA14-00**	Deep Well Pump 1, Check Level Lube Oil Pump and General Inspection	R/W	RC-MT-05/00	2 W (2)		
259	PPI-0-WA14-02	Deep Well Pump 1, Renew Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	6 M (24)		
260	**PPI-0-WA15-00**	Mechanical Flocculator Agitator 1-8, Inspect & General ,Check Level Lube Oil Gear Box & Regrese Bearing	R/W	RC-MT-05/00	2 W (4)		
261	PPI-0-WA15-02	Mechanical Flocculator Agitator 1-8, Renew Lube Oil Gear Box	R/W	RC-MT-05/00	1 Y (8)		
262	**PPI-0-WA16-00**	Alum Gear Drive, Inspect & General ,Check Level Lube Oil Gear Box & Regrese Bearing	R/W	RC-MT-05/00	2 W (4)		
263	PPI-0-WA16-02	Alum Gear Drive, Renew Lube Oil Gear Box	R/W	RC-MT-05/00	1 Y (8)		
264	**PPI-0-WB18-00**	Alum Pump 1-2, Inspect & General / Check Packing / Check Level Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	2 W (4)		
265	PPI-0-WB18-02	Alum Pump 1-2, Renew Lube Oil Pump	R/W	RC-MT-05/00	6 M (24)		
266	**PPI-0-WA00-00**	รถยก Alum , Inspect,Check ข้อโซ่ & Roller	R/W	RC-MT-05/00	2 W (4)		

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
267	PPI-0-AA01-01	Gear Anaerobic Mixer/Area 1-8 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,General Check Gear,อัดจาระบี	W/W	RC-MT-05/00	2 W (8)			
268	PPI-0-AA02-01	Gear A/O Oxic Stage Mixer / Area 1-16 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,General Check Gear,อัดจาระบี	W/W	RC-MT-05/00	2 W (8)			
269	PPI-0-AB01-01	Gear Belt Drive [Paper] [Waste Water], General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (1)			
270	PPI-0-AB02-01	Hydraulic Pump [Paper] [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (1)			
271	PPI-0-AB03-01	Belt Wash Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (2)			
272	PPI-0-AC01-01	Secondary Clarifier Paper Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อัดจาระบี,General Check โครงสร้าง Scraper	W/W	RC-MT-05/00	2 W (3)			
273	PPI-0-AC03-01	Sludge Return Pump 1-3 Paper [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (2)			
274	PPI-0-AT02-01	Sludge Return Pump 1-3 Pulp [Waste Water], Check Level Lube Oil,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (2)			
275	PPI-0-AD01-01	Gear Belt Drive [Pulp] [Waste Water], General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (1)			
276	PPI-0-AD02-01	Hydraulic Pump [Pulp] [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (1)			
277	PPI-0-AD03-01	Discharge Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (2)			
278	PPI-0-AE01-01	Equalization Pump 1-4 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (2)			
279	PPI-0-AE02-01	Blower Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (3)			
280	PPI-0-AF01-01	Floculation Agitator 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil	W/W	RC-MT-05/00	2 W (1)			
281	PPI-0-AG01-01	Gear Scraper Thickerner 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อัดจาระบี	W/W	RC-MT-05/00	2 W (8)			
282	PPI-0-AG02-01	Alum Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (7)			

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic of Cogen

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
283	PPI-0-AG03-01	Polymer Pump for Belt 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (7)			
284	PPI-0-AG04-01	Polymer Agitator 1-4 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (7)			
285	PPI-0-AG05-01	Urea and Phos Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (7)			
286	PPI-0-AG06-01	Urea Agitator [Waste Water], Check Level Lube Oil , General Check	W/W	RC-MT-05/00	2 W (7)			
287	PPI-0-AH01-01	Sludge Holding Pump 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (9)			
288	PPI-0-AP01-01	Gear Primary Clarifier Sraper [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อัดจาระบี	W/W	RC-MT-05/00	2 W (3)			
289	PPI-0-AP02-01	Primary Sludge Pump 1-2 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (2)			
290	PPI-0-AS01-01	Pumpping Pit 1-3 [Waste Water], Check Level Lube Oil ,Check Vibration,Check Packing	W/W	RC-MT-05/00	2 W (2)			
291	PPI-0-AT01-01	Secondary Clarifier Pulp Scraper [Waste Water], Check Level Lube Oil &General Check Gear, อัดจาระบี,General Check โครงสร้าง Scraper	W/W	RC-MT-05/00	2 W (1)			

ผู้จัด[redacted]

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic Of Recovery boiler

| Item | Equipment No. (รหัสเครื่องจักร) | Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร | Plant | RC | ระยะเวลาการทำ | Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... | | |

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week: 1 – Week: 52	Priority	Remark
61	511 - 964 - 0435	Soot Blower 1 K # 6	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	A อัดจารบี Bearning
62	511 - 964 - 0436	Soot Blower 1 K # 7	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	B อัดจารบี Grid Coupling
63	511 - 964 - 0437	Soot Blower 1 K # 8	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	C อัดจารบี Grec Coupling
64	511 - 964 - 0438	Soot Blower 1 K # 9	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
65	511 - 964 - 0439	Soot Blower 1 K # 10	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
66	511 - 964 - 0440	Soot Blower 1 K # 11	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
67	511 - 964 - 0441	Soot Blower 1 K # 12	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
68	511 - 964 - 0442	Soot Blower 1 K # 13	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
69	511 - 964 - 0443	Soot Blower 1 K # 14	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
70	511 - 964 - 0444	Soot Blower 1 K # 15	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	L Adjust Packing
71	511 - 964 - 0445	Soot Blower 1 K # 16	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
72	511 - 964 - 0446	Soot Blower 1 K # 17	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	P Open Check Rubber Coupling
73	511 - 964 - 0447	Soot Blower 1 K # 18	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
74	511 - 964 - 0448	Soot Blower 1 K # 19	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
75	511 - 964 - 0449	Soot Blower 1 K # 20	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	S Adjust Chain Gear Drive
76	511 - 964 - 0450	Soot Blower 1 K # 21	Recovery	RC-ME-01.04	1/2/12 เดือน		N/A	T Adjust Chain Conveyor
77	511 - 732 - 0770	Air Blower Soothlower	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	U Chnange Oil Final Coupling
78	511 - 728 - 0820	Bucket Elevator Salt Cake	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	W Open Check Bearing
79	511 - 725 - 0540	Salt Cake Metering Screw Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	X Check Alignment
80	511 - 737 - 0560	Agitator Salt Cake Mixing Trak	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	Y Check Stud Bolt
81	511 - 751 - 0740	Pump 1 Spout Cooling Water	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	
82	511 - 751 - 0750	Pump 2 Spout Cooling Water	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	
83	511 - 751 - 1460	Pump 1 Green Liquor Transfer	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	
84	511 - 751 - 1470	Pump 2 Green Liquor Transfer	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	
85	511 - 732 - 0261	Scrub Smelt Dis. Tank Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	
86	511 - 751 - 0786	Pump Green Liquor Recirculation.	Recovery	RC-ME-01.04	1/4/12 เดือน		N/A	
87	511 - 751 - 1480	Pump Green Liquor Transfer #3	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	
88	511 - 751 - 0840	Pump 1 Sasing Liquor	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	
89	511 - 751 - 0850	Pump 2 Sasing Liquor	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	
90	511-751-0001	wash Sing Pump	Recovery	RC-ME-01.04	4/6/12 เดือน		N/A	
91	511-751-0002	Sealing Water Ret. To Cogen	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	
92	511 - 733 - 1440	Rotary Air Lock Feeder # 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week: 1 – Week: 52	Priority	Remark
93	511 - 733 - 1450	Rotary Air Lock Feeder # 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	A อัดจารบี Bearning
94	511 - 751 - 1440	Fuel Oil Stration Pump # 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	B อัดจารบี Grid Coupling
95	511 - 751 - 1450	Fuel Oil Stration Pump # 2	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	C อัดจารบี Grec Coupling
96	531 - 862 - 0020	Green Liquor Clarifier Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
97	531 - 862 - 0021	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
98	531 - 861 - 0030	Lime Slaker Agitator	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
99	531 - 861 - 0031	Lime Slaker Chaoller Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
100	531 - 732 - 0041	Lime Slaker Scrubber Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
101	531 - 861 - 0060	Causticizer 1 Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
102	531 - 861 - 0070	Causticizer 2 Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	L Adjust Packing
103	531 - 861 - 0080	Causticizer 3 Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
104	531 - 862 - 0090	White Liquor Clarifier Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	P Open Check Rubber Coupling
105	531 - 864 - 0120	Lime Mud Storage Mechanism	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
106	531 - 863 - 0130	Main Drive Mud Filter Drum	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
107	531 - 863 - 0132	Agitator Lime Mud Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	S Adjust Chain Gear Drive
108	531 - 731 - 0140	Lime Mud Filter Exhaust Fan	Recovery	RC-ME-01.04	1/12 เดือน		N/A	T Adjust Chain Conveyor
109	531 - 754 - 0160	Vacuum Lime Mud Filter	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	U Chnange Oil Final Coupling
110	531 - 751 - 0350	Pump 1 Clarified Green Liquor To Slaker	Recovery	RC-ME-01.04	1/3/6 เดือน		N/A	W Open Check Bearing
111	531 - 751 - 0360	Pump 2 Clarified Green Liquor To Slaker	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	X Check Alignment
112	531 - 751 - 0370	Pump 1 White Liquor Clarified Feed	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	Y Check Stud Bolt
113	531 - 751 - 0600	Pump Cleaning Condensate	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	
114	531 - 751 - 0390	Pump 2 White Liquor Clarified Feed	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	
115	531 - 751 - 0410 A	White Liquor Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	
116	531 - 751 - 0410 B	S/P W/L Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	
117	531 - 751 - 0110 A	Lime Mud Washer 1 Under Flow Pump # 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6/12 เดือน		N/A	
118	531 - 751 - 0110 B	S/P Mud Washer 1 Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	
119	531 - 751 - 0150 A	Lime Mud Washer 2 Under Flow Pump # 1	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	
120	531 - 751 - 0150 B	S/P M/W Under Flow Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	
121	531 - 751 - 0430	Pump 1 Weak Wash To Recovery Boiler	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	
122	531 - 751 - 0440	Pump 2 Weak Wash To Recovery Boiler	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	
123	531 - 751 - 1000 A	Weak Wash Recirculation Pump	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	
124	531 - 751 - 1000 B	Spare W/W Recirculation Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
125	531 - 751 - 0470	Pump 1 Lime Mud To Lime Mud Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	A อัตราบี Bearning
126	531 - 751 - 0480	Pump 2 Lime Mud To Lime Mud Filter	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	B อัตราบี Grid Coupling
127	531 - 751 - 0500	Pump Lime Mud Filter Filtrate To Wash Wash	Recovery	RC-ME-01.04	6/12 เดือน		N/A	C อัตราบี Gear Coupling
128	531 - 752 - 0810	Dregs Pump	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
129	531 - 751 - 0710	Pump 1 White Liquor To Digestor	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
130	531 - 751 - 0720	Pump 2 White Liquor To Digester	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
131	531-751-0740	Pump 3 White Liquor To Digester	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
132	531 - 728 - 0730	Lime Bucket Elevator	Recovery	RC-ME-01.04	1/3 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
133	531 - 725 - 0750	Lime Feed Screw Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1/3/6 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
134	531 - 724 - 0770	Vibratory Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	L Adjust Packing
135	531 - 751 - 0830	Soda Pump To Causticizer Tank	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
136	531 - 725 - 1571	Lime Conveyor In # 1	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน		N/A	P Open Check Rubber Coupling
137	531 - 725 - 1572	Lime Clusher Conveyor	Recovery	RC-ME-01.04	1 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
138	531 - 725 - 1573	Lime Conveyor Out #2	Recovery	RC-ME-01.04	1/6 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
139	531 - 751 - 9640	Scrap Fu Pump Recirculation	Recovery	RC-ME-01.04	6 เดือน		N/A	S Adjust Chain Gear Drive
140	531 - 862 - 0091	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	1/4/6 เดือน		N/A	T Adjust Chain Conveyor
141	531 - 756 - 0240	Agitator Mixing Tank # 1	Recovery	RC-ME-01.04	12 เดือน		N/A	U Change Oil Fluid Coupling
142	531 - 862 - 1020	M/W Chiffle Mechanism # 1	Recovery	RC-ME-01.04	3/6/12 เดือน		N/A	W Open Check Bearing
143	531 - 862 - 0081	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	3/6 เดือน		N/A	X Check Alignment
144	531 - 756 - 0270	Agitator Mixing Tank # 2	Recovery	RC-ME-01.04	12 เดือน		N/A	Y Check Stud Bolt
145	531 - 862 - 1030	M/W Chiffle Mechanism # 2	Recovery	RC-ME-01.04	3/6/12 เดือน		N/A	
146	531 - 862 - 0041	Lifting Device	Recovery	RC-ME-01.04	3/6 เดือน		N/A	

[redacted]

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic Of Chipper

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
1	K - 1 - 7	เครนคีบไม้ไฟฟ้า No.3	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6/12 เดือน		N/A	A อัตราบี Bearning
2	K - 1 - 8	เครนคีบไม้ไฟฟ้า No.2	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6/12 เดือน		N/A	B อัตราบี Grid Coupling
3	K - 1 - 9	เครนคีบไม้ไฟฟ้า No.1	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6/12 เดือน		N/A	C อัตราบี Gear Coupling
4	M - 1 - 1 - 1	Chain Conveyor No 1	Chipper	RC-ME-01,02	1/2 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
5	M - 1 - 1 - 1 - G	Chain Conveyor No 1 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
6	M - 1 - 1 - 2	Chain Conveyor No 2	Chipper	RC-ME-01.02	1/2 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
7	M - 1 - 1 - 2 - G	Chain Conveyor No 2 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
8	M - 1 - 2 - 1	Chain Conveyor No 3	Chipper	RC-ME-01,02	1/2 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
9	M - 1 - 2 - 1 - G	Chain Conveyor No 3 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน		N/A	I Change Roller Conveyor
10	M - 1 - 2 - 2	Chain Conveyor No 4	Chipper	RC-ME-01,02	1/2 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
11	M - 1 - 2 - 2 - G	Chain Conveyor No 4 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน		N/A	L Lubrication Chain Drive
12	M - 2 - 1 - 1	Super Bark No 1	Chipper	RC-ME-01.02	1/3 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
13	M - 2 - 1 - 1 - G	Super Bark No 1 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
14	M - 2 - 1 - 2	Super Bark No 2	Chipper	RC-ME-01.02	1/3 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
15	M - 2 - 1 - 2 - G	Super Bark No 2 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	P Open Check Rubber Coupling
16	M - 2 - 1 - 3	Super Bark No 3	Chipper	RC-ME-01,02	1/3 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
17	M - 2 - 1 - 3 - G	Super Bark No 3 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
18	M - 2 - 1 - 4	Super Bark No 4	Chipper	RC-ME-01,02	1/3 เดือน		N/A	S Adjust Chain Gear Drive
19	M - 2 - 1 - 4 - G	Super Bark No 4 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	T Adjust Chain Conveyor
20	M - 2 - 1 - 5	Super Bark No 5	Chipper	RC-ME-01.02	1/2/3 เดือน		N/A	U Change Oil Fluid Coupling
21	M - 2 - 1 - 5 - G	Super Bark No 5 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	V Open Check Mechanical Seal
22	M - 2 - 1 - 6	Super Bark No 6	Chipper	RC-ME-01,02	1/2/3 เดือน		N/A	W Open Check Bearing
23	M - 2 - 1 - 6 - G	Super Bark No 6 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	X Check Alignment
24	M - 2 - 1 - 7	Super Bark No 7	Chipper	RC-ME-01,02	1/2/3 เดือน		N/A	
25	M - 2 - 1 - 7 - G	Super Bark No 7 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน		N/A	
26	M - 2 - 1 - 8	Super Bark No 8	Chipper	RC-ME-01,02	1/2/3 เดือน		N/A	
27	M - 2 - 1 - 8 - G	Super Bark No 8 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน		N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

| Item | Equipment No. (รหัสเครื่องจักร) | Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร | Plant | RC | ระยะเวลา/ครั้ง | Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... wk:1 | wk:2 | wk:3 | wk:4 | wk:5 | wk:6 | wk:7 | wk:8 | wk:9 | wk:10 | wk:11 | wk:12 | wk:13 | wk:14 | wk:15 | wk:16 | wk:17 | wk:18 | wk:19 | wk:20 | wk:21 | wk:22 | wk:23 | wk:24 | wk:25 | wk:26 | wk:27 | wk:28 | wk:29 | wk:30 | wk:31 | wk:32 | wk:33 | wk:34 | wk:35 | wk:36 | wk:37 | wk:38 | wk:39 | wk:40 | wk:41 | wk:42 | wk:43 | wk:44 | wk:45 | wk:46 | wk:47 | wk:48 | wk:49 | wk:50 | wk:51 | wk:52 | Priority | Remark |
|---|---|---

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
85	M - 25 - G	Conveyor No 8 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน	wk.1 wk.2 wk.3 wk.4 wk.5 wk.6 wk.7 wk.8 wk.9 wk.10 wk.11 wk.12 wk.13 wk.14 wk.15 wk.16 wk.17 wk.18 wk.19 wk.20 wk.21 wk.22 wk.23 wk.24 wk.25 wk.26 wk.27 wk.28 wk.29 wk.30 wk.31 wk.32 wk.33 wk.34 wk.35 wk.36 wk.37 wk.38 wk.39 wk.40 wk.41 wk.42 wk.43 wk.44 wk.45 wk.46 wk.47 wk.48 wk.49 wk.50 wk.51 wk.52	N/A	A อัตราบี Bearning
86	RE 5893	Reclaimer	Chipper	RC-ME-01,02	1/2 เดือน	A P T A A P T A W A P T A W A P T A A P T A W A P T A	N/A	B อัตราบี Grid Coupling
87	RE 5893 - G	Reclaimer Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน	G G	N/A	C อัตราบี Gear Coupling
88	371 - 721 - 0410	Conveyor No 11 A	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6/12 เดือน	A C E R A C W A C A C E R A C A C E R A C A C E R A C A C E R A C A C I	N/A	D Open Cueck Grid Coupling
89	411-848-0020	Conveyor No.11 B	Chipper	RC-ME-01,02	1 เดือน	A A A A A A A A A A A A	N/A	E Open Check Gear Coupling
90	371 - 834 - 0410	Conveyor No 11 A Gear Drive	Chipper	RC-ME-01,02	6 เดือน	G G	N/A	F Change Oil Pump
91	371 - 807 - 0220	Re Chipper No 1	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6 เดือน	A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A	N/A	G Change Oil Gear
92	371 - 807 - 0225	Re Chipper No 2	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6 เดือน	A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A	N/A	H Change Oil Hydraulic
93	371 - 807 - 0250	Over Size Conveyor No 1	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/12 เดือน	A P I A R S A A P A R S A A P A R S A A P A R S A A P A R S A	N/A	I Change Roller Conveyor
94	371 - 834 - 0250	Over Size Conveyor No 1 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน	G G	N/A	K Cleaning Oil Cooler
95	371 - 807 - 0255	Over Size Conveyor No 2	Chipper	RC-ME-01.02	1/3/12 เดือน	A P I A R S A A P A R S A A P A R S A A P A R S A A P A R S A	N/A	L Lubrication Chain Drive
96	371 - 834 - 0255	Over Size Conveyor No 2 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน	G G	N/A	M Change Oil Filter
97	371 - 807 - 0210	Chip Screen No 1	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6 เดือน	A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A	N/A	N Cleaning Oil Filter&Stainer
98	371 - 807 - 0215	Chip Screen No 2	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6 เดือน	A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A A Q W A	N/A	O Open Check Agitator
99	M - 26	Conveyor No 9	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6/12 เดือน	A C A C W A C E A C A C A C E A C I A C W A C E A C A C E	N/A	P Open Check Rubber Coupling
100	M - 26 - G	Conveyor No 9 Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน	G G	N/A	Q Adjust V-Belt
101	371 - 721 - 0430	Finess Conveyor	Chipper	RC-ME-01,02	1/3/6/12 เดือน	A C E R A C W A C A C E R A C A C E R A C A C E R A C A C E R A C A C I U	N/A	R Adjust Conveyor Belt
102	371 - 834 - 0430	Finess Conveyor Gear Drive	Chipper	RC-ME-01.02	6 เดือน	G G		S Adjust Chain Gear Drive
								T Adjust Chain Conveyor
								U Change Oil Fluid Coupling
								V Open Check Mechanical Seal
								W Open Check Bearing
								X Check Alignment

ผู้จัดทำ [redacted]

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic Of Pulp mill

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
1	421-751-9750	Spill Tank Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	Week :1 Week :2 Week :3 Week :4 Week :5 Week :6 Week :7 Week :8 Week :9 Week :10 Week :11 Week :12 Week :13 Week :14 Week :15 Week :16 Week :17 Week :18 Week :19 Week :20 Week :21 Week :22 Week :23 Week :24 Week :25 Week :26 Week :27 Week :28 Week :29 Week :30 Week :31 Week :32 Week :33 Week :34 Week :35 Week :36 Week :37 Week :38 Week :39 Week :40 Week :41 Week :42 Week :43 Week :44 Week :45 Week :46 Week :47 Week :48 Week :49 Week :50 Week :51 Week :52	N/A	A อัตราบี Bearning
2	421-751-0930	Surge Tank Pump 3	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน	P X P F P X P X	N/A	B อัตราบี Grid Coupling
3	421-751-0940	Surge Tank Pump 4	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน	P X P F P X P X	N/A	C อัตราบี Gear Coupling
4	421-751-0910	Sump Pump No.1	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน	P X P F P X P X	N/A	D Open Check Grid Coupling
5	421-751-1920	Sump Pump No.2	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/4/12 เดือน	P X P F P X P X	N/A	E Open Check Gear Coupling
6	421-751-0010	Blown Stock Pump	Pulp mill	RC-ME-01,02	1/3/6 เดือน	B B P X B B P X B B P F B B P F B B P F B B P F	N/A	F Change Oil Pump
7	421-847-0020	Fibrilizer	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน	Q Q Q Q	N/A	G Change Oil Gear
8	421-751-0021	Fibrilizer Lube Oil	Pulp mill	RC-ME-01,03	4/12 เดือน	Y Y Y F M	N/A	H Change Oil Hydraulic
9	411-756-0250	Agitator Blow Tank	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	A A A A Q A A A A A W Q A A A A Q A A A A W Q	N/A	I Lube brication Sling
10	421-841-0930	Black Liquor Filter Drum No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	A A A A W T A A A A T A A A A W T A A A A T	N/A	K Cleaning Oil Cooler
11	421-834-0930	Black Liquor Filter Drum No.2 Gear Drive	Pulp mill	RC-ME-01.03	6 เดือน	G G	N/A	M Change Oil Filter
12	421-751-1910	Primary Screen Reject Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	P X P F P X P F	N/A	N Cleaning Oil Filter&Stainer
13	421-756-1900	Primary Screen Reject Tank Agitator	Pulp mill	RC-ME-01.03	1/3 เดือน	A A A A Q A A A A A Q A A A A Q A A A A Q	N/A	O Open Check Agitator
14	421-751-1940	Press Washer 1 Shower Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	A A A A P X A A A A P A A A A P X A A A A P	N/A	P Open Check Rubber Coupling
15	421-751-1930	Press Washer I Cleaning Pump	Pulp mill	RC-ME-01.03	1/3/6 เดือน	A A A A P X A A A A P A A A A P X A A A A P	N/A	Q Adjust V-Belt
16	421-751-0170	Screen Dilution Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	B B D F B B D F B B D X B B D F B B D X	N/A	R Adjust Conveyor Belt
17	421-751-0700	Filtrate To Digester Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	B B D F B B D F B B D X B B D F B B D X	N/A	S Adjust Chain Gear Drive
18	421-751-0070	Blow Tank Dilution Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	B B D F B B D F B B D X B B D F B B D X	N/A	T Adjust Chain Conveyor
19	471-751-0240	New Dilution Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	A A A A P A A A A P X A A A A P X A A A A P X	N/A	U Change Oil Fluid Coupling
20	471-751-0070	Filtrate Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	B B D F B B D F B B D X B B D F B B D X	N/A	W Open Check Bearing
21	471-751-0071	Filtrate Pump No. 3	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	P F P X P F P X	N/A	X Check Alignment
22	471-751-0130	P/M Feed Pump	Pulp mill	RC-ME-01.03	3/6 เดือน	P F P X P F P X	N/A	Y Check Oil Filter
23	471-751-0040	Stock Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	P F P X P F P X	N/A	
24	471-751-0020	Reject Tank Pump No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	A A A A P A A A A P X A A A A P X A A A A P X	N/A	
25	471-751-0021	Reject Tank Pump No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	P F P X P F P X	N/A	
26	471-756-0210	Reject Tank Agitator	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	A A A A O Q A A A A Q A A A A O Q A A A A Q	N/A	
27	421-756-2000	Agitator Gear Soda Tank	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน	Q Q Q Q	N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Priority	Remark
28	421-834-2001	Gear Pump Soda Tank	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน	N/A	A อัตจารบี Bearning
29	471-756-0750	Agitator H/D Tank	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	B อัตจารบี Grid Coupling
30	471-751-0200	Mixing Tank Pump of DWP.	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	C อัตจารบี Gear Coupling
31	471-756-0201	Agitator Mixing Tank of DWP.	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/12 เดือน	N/A	D Open Check Grid Coupling
32	471-834-0204	Mixing Tank gear drive of DWP.	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน	N/A	E Open Check Gear Coupling
33	421-756-0520	Agitator Refiner Reject Tank	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	F Change Oil Pump
34	421-751-0160	Reject Refiner Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	G Change Oil Gear
35	421-751-1906	Secondary Screen Reject Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	H Change Oil Hydraulic
36	421-842-0030	Primary Screen (UV500)	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	I Lube bricatation Sling
37	421-842-0040	Secondary Pressure Screen	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	K Cleaning Oil Cooler
38	421-843-0050	Tertiary Pressure Screen	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	M Change Oil Filter
39	421-751-0840	Thickener Booster Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
40	471-751-0030	Chiller Water Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	O Open Check Agitator
41	421-732-0683	Take Off Blower	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	P Open Check Rubber Coupling
42	421-852-1980	Foam Breaker Thickener	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	Q Adjust V-Belt
43	421-852-0120	Foam Breaker Thickener New	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	R Adjust Conveyor Belt
44	421-751-0720	M/C Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	S Adjust Chain Gear Drive
45	421-754-0721	Vacuum Pump MC Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน	N/A	T Adjust Chain Conveyor
46	421-754-0060	Vacuum pump No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	U Change Oil Fluid Coupling
47	421-754-0061	Vacuum Pump No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	W Open Check Bearing
48	421-754-0920	Vacuum pump To DWP.	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	X Check Alignment
49	421-782-1010	Hydrulic Unit Control DWP.	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/4/6 เดือน	N/A	Y Check Oil Filter
50	421-834-1010	Gear Box Roller Drive DWP.	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน	N/A	
51	421 - 848 - 0002	Roller DWP.	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/6 เดือน	N/A	
52	421-751-0480	Black Liquor Filter Transfer Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	
53	421-847-0100	Reject Refiner	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/4/6/12 เดือน	N/A	
54	421-846-0150	Screw Press	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/4/6/12 เดือน	N/A	
55	421-854-0150	Screw Press Gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน	N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Priority	Remark
56	421-841-0080	Stock Refiner no 1	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/6 เดือน	N/A	A อัตจารบี Bearning
57	421-841-0081	Stock Refiner no 2	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/6 เดือน	N/A	B อัตจารบี Grid Coupling
58	421-841-1030	Pressure Washer 1 Blower	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	C อัตจารบี Gear Coupling
59	421-841-1000	Pressure Washer 1	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6/12 เดือน	N/A	D Open Check Grid Coupling
60	421-834-1000	Pressure Washer 1 Gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน	N/A	E Open Check Gear Coupling
61	421-846-1020	Pressure Washer 1 Screw Repulper	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/12 เดือน	N/A	F Change Oil Pump
62	421-834-1020	Pressure Washer 1 Screw Repulper gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน	N/A	G Change Oil Gear
63	421-841-0680	Thickener Blown Stock	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/12 เดือน	N/A	H Change Oil Hydraulic
64	421-834-0680	Thickener Blown Stock gear Drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน	N/A	I Lube bricatation Sling
65	421-846-0684	Thickener Screw Repulper Conveyor	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/12 เดือน	N/A	K Cleaning Oil Cooler
66	421-834-0684	Thickener Screw Repulper Conveyor gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน	N/A	M Change Oil Filter
67	421-841-0682	Thickener Cleaning Shower	Pulp mill	RC-ME-01,03	1 ดือน	N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
68	421-834-0682	Thickener Cleaning Shower gear Drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน	N/A	O Open Check Agitator
69	421-732-0686	Hood Fan Thickener	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน	N/A	P Open Check Rubber Coupling
70	421-846-0090	Drainer Screw	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/12 เดือน	N/A	Q Adjust V-Belt
71	421-834-0090	Drainer Screw gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน	N/A	R Adjust Conveyor Belt
72	421-841-0920	Black Liquor Filter Drum No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	S Adjust Chain Gear Drive
73	421-834-0920	Black Liquor Filter Drum No.1 gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน	N/A	T Adjust Chain Conveyor
74	421-841-0940	Black Liquor Filter Drum No.3	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	U Change Oil Fluid Coupling
75	421-834-0940	Black Liquor Filter Drum No.3 gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน	N/A	W Open Check Bearing
76	421-841-0950	Black Liquor Filter Drum No.4	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน	N/A	X Check Alignment
77	421-834-0950	Black Liquor Filter Drum No.4 gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน	N/A	Y Check Oil Filter
78	411-756-0150	Outlet Device Digester	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6/12 เดือน	N/A	
79	411-834-0150	Outlet Device Digester gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน	N/A	
80	411-751-0151	Outlet Device Lube oil No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	6/12 เดือน	N/A	
81	411-751-0152	Outlet Device Lube oil No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	6/12 เดือน	N/A	
82	411-751-0720	Hot Water Pump No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	
83	411-751-0730	Hot Water Pump No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน	N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
84	411-751-0740	Hot Water Pump No.3	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	A อัตจารบี Bearning
85	411-751-0750	Hot Water Pump No.4	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	B อัตจารบี Grid Coupliag
86	411-751-0333	Steam Condensate Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	C อัตจารบี Gear Coupling
87	411-751-0390	Wash Circulation Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
88	411-751-0350	Cold Blow Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
89	411-751-0360	Make-Up Liquor Pump Spare	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
90	411-751-0370	Make-Up Liquor Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
91	411-751-0410	Fashed Black Liquor Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
92	411-751-0340	White Liquor Purge Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	I Lube brication Sling
93	411-751-0380	Trim Circulation Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
94	411-751-0420	Chip Chute Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
95	411-751-0400	Top Circulation Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Stainer
96	411-844-0080	Hight Pressure Feeder	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
97	411-834-0080	Hight Pressure Feeder gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	P Open Check Rubber Coupling
98	411-751-0450	H/P Seal Water Pump No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
99	411-751-0460	H/P Seal Water Pump No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
100	411-751-0470	Instrument Purge Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	S Adjust Chain Gear Drive
101	411-753-0610	Air Compressor No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	T Adjust Chain Conveyor
102	411-753-0611	Air Compressor No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	U Cleanage Oil Fluid Coupling
103	411-844-0050	Low Pressure Feeder	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน		N/A	W Open Check Bearing
104	411-834-0050	Low Pressure Feeder gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	X Check Alignment
105	411-846-0060	Steaming Vessel	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน		N/A	Y Check Oil Filter
106	411-834-0060	Steaming Vessel gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	
107	411-844-0040	Chip Meter	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน		N/A	
108	411-834-0040	Chip Meter gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	
109	411-835-0030	Bin Activitor No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน		N/A	
110	411-835-0031	Bin Activitor No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน		N/A	
111	411-844-0010	Air Lock Feeder	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน		N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
112	411-834-0010	Air Lock Feeder gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	A อัตจารบี Bearning
113	411-848-0001	Roller Weight	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/6 เดือน		N/A	B อัตจารบี Grid Coupling
114	411-848-0020	11 B	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/6 เดือน		N/A	C อัตจารบี Gear Coupling
115	411-834-0021	Gear Drive Conveyor 11 B	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
116	411-842-0090	Top Seperator	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
117	411-834-0090	Top Seperator gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
118	471-751-4051	Broke Pulper Pump New	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
119	471-756-4052	Agitator Broke Pulper Tank New	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/6 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
120	471-834-4053	Broke Pulper Tank Gear Drive New	Pulp mill	RC-ME-01,03	12 เดือน		N/A	I Lube brication Sling
121	471-751-4050	Broke Pulper Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
122	471-756-4053	Agitator Broke Pulper Tank	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
123	471-751-4060	White Water Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Stainer
124	471-782-3061	Hydraulic Unit Bale Press	Pulp mill	RC-ME-01,03	4/12 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
125	471-782-3091	Hydraulic Unit Control Drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	4/6/12 เดือน		N/A	P Open Check Rubber Coupling
126	471-848-0001	Roller Pulp Press	Pulp mill	RC-ME-01,03	1 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
127	471-834-1030	Gear Drive Oscillating Shower Top	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
128	471-834-1040	Gear Drive Oscillating Shower Bottom	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน		N/A	S Adjust Chain Gear Drive
129	471-834-1010	Gear Drive Top Wire Tention	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน		N/A	T Adjust Chain Conveyor
130	471-834-1011	Gear Drive Bottom Wire Tention	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน		N/A	U Cleanage Oil Fluid Coupling
131	471-834-0204	Conveyor mixing tank gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/6 เดือน		N/A	W Open Check Bearing
132	471-751-0202	Mixing tank pump of pulp press	Pulp mill	RC-ME-01,03	3/6 เดือน		N/A	X Check Alignment
133	471-756-0203	Agitator mixing tank of pulp press	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	Y Check Oil Filter
134	411-711-0510	Top Crane	Pulp mill	RC-ME-01,03	3 เดือน		N/A	
135	471-846-0204	Screw feeder No.1	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	
136	471-834-0204	Screw feeder No.1 Gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน		N/A	
137	471-846-0205	Screw feeder No.2	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	
138	471-834-0205	Screw feeder No.2 Gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน		N/A	
139	471-846-0206	Conveyor to Truck P/P	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/3/6 เดือน		N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
140	471-834-0206	Conveyor to Truck P/P Gear drive	Pulp mill	RC-ME-01,03	6 เดือน		N/A	A อัตจารบี Bearning
141	421-751-0730	New White Water Pump	Pulp mill	RC-ME-01,03	1/4/6 เดือน		N/A	B อัตจารบี Grid Coupling
								C อัตจารบี Gear Coupling
								D Open Check Grid Coupling
								E Open Check Gear Coupling
								F Change Oil Pump
								G Change Oil Gear
								H Change Oil Hydraulic
								I Lube brication Sling
								K Cleaning Oil Cooler
								M Change Oil Filter
								N Cleaning Oil Filter&Strainer
								O Open Check Agitator
								P Open Check Rubber Coupling
								Q Adjust V-Belt
								R Adjust Conveyor Belt
								S Adjust Chain Gear Drive
								T Adjust Chain Conveyor
								U Change Oil Fluid Coupling
								W Open Check Bearing
								X Check Alignment
								Y Check Oil Filter

ผู้จัดท[redacted]

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic Of Paper Machine

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
1	351-756-0015	Winder Pulper Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน		N/A	A อัตจารบี Bearning
2	351-751-0020	Winder Pulper pump (M)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	B อัตจารบี Grid Coupling
3	351-752-0021	Winder Hydraulic Pump # 1	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	C อัตจารบี Gear Coupling
4	351-752-0022	Winder Hydraulic Pump # 2	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
5	621-751-1280	Dry End Pulper pump (XL)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
6	621-756-1270	Dry End Pulper Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
7	621-751-1230A	Dryer Condensate pump (MT)	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
8	621-751-1230B	Dryer Condensate pump (Awamura)	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
9	621-751-1210A	Bottom condensate pump (MT)	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
10	621-751-1210B	Bottom condensate pump (Awamura)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
11	621-751-1030A	Vacuum condensate pump (MT)	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
12	621-751-1030B	Vacuum condensate pump (Awamura)	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
13	621-751-1040	Vacuum condensate pump	Paper	RC-ME-01,05	1 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
14	621-751-1010A	2nd Condensate pump (MT)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
15	621-751-1010B	2nd Condensate pump (Awamura)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	S Open Check Mech. Seal
16	621-751-0990A	1st Condensate pump (MT)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน		N/A	T Open Check Bearing
17	621-751-0990B	1st Condensate pump (Awamura)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	U Check Alignment
18	621-751-1080A	Main condensate pump (MTX)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	V Change Segment
19	621-751-1080B	Main condensate pump (Awamura)	Paper	RC-ME-01.05	3/6 เดือน		N/A	W Open Check Rubber Coupling
20	621-751-1920	Press felt pump (Ahlstrom)	Paper	RC-ME-01,05	1 เดือน		N/A	X Check Roll
21	621-751-1910	Press felt pump (Ahlstrom)	Paper	RC-ME-01,05	1 เดือน		N/A	Z Check Rubber Hose
22	621-751-1110	Atmspheric pump (STX)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน		N/A	
23	621-751-1420	Cooling water pump (L)	Paper	RC-ME-01.05	2/3/6 เดือน		N/A	
24	621-751-1370	Warm water pump (S)	Paper	RC-ME-01.05	2/3/6 เดือน		N/A	
25	621-751-0810	Cooling tower pump (L)	Paper	RC-ME-01.05	2/3/6 เดือน		N/A	
26	621-756-1140	Agitator tower gear cooling # 1	Paper	RC-ME-01.05	6/12 เดือน		N/A	
27	621-756-0785	Agitator tower gear cooling # 2	Paper	RC-ME-01.05	6/12 เดือน		N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
28	621-756-0820	Agitator tower gear cooling # 3	Paper	RC-ME-01,05	6/12 เดือน	A G A	N/A	A Change Oil Bearing
29	621-751-0770	Low Vacuum sump pump	Paper	RC-ME-01,05	1 เดือน	A A A

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 Week:2 Week:3 Week:4 Week:5 Week:6 Week:7 Week:8 Week:9 Week:10 Week:11 Week:12 Week:13 Week:14 Week:15 Week:16 Week:17 Week:18 Week:19 Week:20 Week:21 Week:22 Week:23 Week:24 Week:25 Week:26 Week:27 Week:28 Week:29 Week:30 Week:31 Week:32 Week:33 Week:34 Week:35 Week:36 Week:37 Week:38 Week:39 Week:40 Week:41 Week:42 Week:43 Week:44 Week:45 Week:46 Week:47 Week:48 Week:49 Week:50 Week:51 Week:52	Priority	Remark
86	621-752-3156	Wet end sump pump # 2	Paper	RC-ME-01,05	3 เดือน	W W W

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
144	351-848-0020	Gear box Soft Wood Hydra	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	A อัดจารบี Bearning
145	351-721-0010	Gear box Soft Wood conveyor	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	B อัดจารบี Grid Coupling
146	611-781-0565	Tank Deflaker#1	Paper	RC-ME-01,05	3/12 เดือน	K K K K M	N/A	C อัดจารบี Gear Coupling
147	611-781-0575	Tank Deflaker#2	Paper	RC-ME-01,05	3/12 เดือน	K K K K M	N/A	D Open Check Grid Coupling
148	611-846-0320	Gear box disc filter	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	E Open Check Gear Coupling
149	611-846-0321	Gear box repupiper	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	F Change Oil Pump
144	681-846-0322	Gear box head box	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	G Change Oil Gear
145	681-846-0323	Gear boxdrive felt roll	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	H Change Oil Hydraulic
146	681-846-0324	Gear box drive spool roll	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	K Cleaning Oil Cooler
147	681-846-0325	Gear box clay	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	M Change Oil Filter
148	681-725-0015	Gear box screw alum	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
149	681-725-0016	Gear box screw calcium	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	O Open Check Agitator
150	621-731-0785	Gear box cooling tower	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	G G	N/A	Q Adjust V-Belt
151	621-752-2400	Tank enp#1	Paper	RC-ME-01,05	3/12 เดือน	M M H	N/A	R Adjust Conveyor Belt
152	621-752-2490	Tank enp#2	Paper	RC-ME-01,05	3/12 เดือน	M M H	N/A	S Open Check Mech. Seal
153	621-752-2420	Tank CCR#1	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	M M	N/A	T Open Check Bearing
154	621-752-2510	Tank CCR#2	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	M M	N/A	U Check Alignment
155	621-752-3150	Tank Wet End	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	M M	N/A	V Change Segment
156	621-752-3170	Tank dry end	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	M M	N/A	W Open Check Rubber Coupling
157	621-752-3090	Tank calender	Paper	RC-ME-01,05	6 เดือน	M M	N/A	X Check Roll
158	621-684-0001	Tank Winder	Paper	RC-ME-01,05	3/12 เดือน	K K K M K	N/A	Z Check Rubber Hose
159	621-684-0002	Tank Lift	Paper	RC-ME-01,05	3/12 เดือน	K K K M K	N/A	
160	621-684-0003	Tank Wire part	Paper	RC-ME-01,05	6/12 เดือน	K M K H	N/A	
161	621-684-0004	Tank press part	Paper	RC-ME-01,05	6/12 เดือน	K M K H	N/A	
162	611-756-0215	Center machine Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A T Q	N/A	
163	611-751-0050	Center machine pump (L)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	
164	61-756-0510	Center machine Agitator # 1	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A T Q	N/A	
165	611-756-0170	Center blend Agitator # 2	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A T Q	N/A	
166	611-751-0180	Saveall sweetener pump (L)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
167	611-756-0190	Center blend pump (L)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	A อัดจารบี Bearning
168	611-756-0160	Center blend Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A T Q	N/A	B อัดจารบี Grid Coupling
169	611-756-0120	Center unrefiner Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A T Q	N/A	C อัดจารบี Gear Coupling
170	611-751-0130	Center unrefiner pump (XL)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D B	N/A	D Open Check Grid Coupling
171	351-751-0070	Pulper drum pump (L)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D B	N/A	E Open Check Gear Coupling
172	351-751-0070 B	pulper drum pump (Zuser)	Paper	RC-ME-01,05	1/3 เดือน	A A A W A A A A W A A A A W A A A W	N/A	F Change Oil Pump
173	351-756-0060	Pulper drum Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6/12 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A T Q	N/A	G Change Oil Gear
174	351-751-0030	Soft wood pulper pump (M)	Paper	RC-ME-01,05	2/6/12 เดือน	B B B F D B D B B F D	N/A	H Change Oil Hydraulic
175	351-751-0020	Hydra soft wood pulper	Paper	RC-ME-01,05	4/6/12 เดือน	W W F G E G E M G E	N/A	K Cleaning Oil Cooler
176	621-751-1330A	High pressure seal water pump (STX)	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน	W W F W W F	N/A	M Change Oil Filter
177	621-751-1330B	High pressure seal water pump (Awamura)	Paper	RC-ME-01,05	3 เดือน	W W W W	N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
178	621-751-0330C	High pressure seal water pump (Canflo)	Paper	RC-ME-01,05	3 เดือน	W W W W	N/A	O Open Check Agitator
179	621-751-1330D	High pressure seal water pump (Canflo)	Paper	RC-ME-01,05	3 เดือน	W W W W	N/A	Q Adjust V-Belt
180	621-751-1330E	High pressure seal water pump (Canflo)	Paper	RC-ME-01,05	3 เดือน	W W W W	N/A	R Adjust Conveyor Belt
181	621-751-1330F	High pressure seal water pump (Canflo)	Paper	RC-ME-01,05	3 เดือน	W W W W	N/A	S Open Check Mech. Seal
182	611-756-0340	Recovery fiber Agitator (Probech)	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A Q	N/A	T Open Check Bearing
183	611-751-0550	Recovery fiber pump (XL)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	U Check Alignment
184	611-751-0350	White water filter pump (XL)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	V Change Segment
185	611-751-0370	Cloudy white recirculation pump (XL)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	W Open Check Rubber Coupling
186	611-751-0360	Consistency dilution pump (M)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	X Check Roll
187	611-751-0420	Medium pressure shower pump (L)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	Z Check Rubber Hose
188	611-751-0430	Low pressure shower pump (S)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	
189	611-751-0080	Bottom unrefiner pump (XL)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D B B F D	N/A	
190	611-756-0070	Bottom unrefiner Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A Q	N/A	
191	611-751-0030	Top unrefiner pump (XL)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D D D B D B B F D	N/A	
192	611-751-0050B	Top unrefiner pump (Suzer)	Paper	RC-ME-01,05	1/3 เดือน	A A W A A W A A W W A A A A W A A A W	N/A	
193	621-751-0030	Bottom machine pump (L)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B D D D B D B B F D	N/A	
194	611-756-0020	Top unrefiner Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A Q	N/A	
195	611-756-0100	Bottom machine Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q A A A A A A A A Q	N/A	

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
196	621-751-0010	Top machine pump (L)	Paper	RC-ME-01,05	2/3/6 เดือน	B D B B F D B B F D	N/A	A อัตจารบี Bearning
197	611-756-0050	Top machine Agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q	N/A	B อัตจารบี Grid Coupling
198	611-847-0250	Swing refiner	Paper	RC-ME-01,05	1/2/6 เดือน	A C A A C A C A C E	N/A	C อัตจารบี Gear Coupling
199	611-847-0260	Center refiner	Paper	RC-ME-01,05	1/2/6 เดือน	A C A A C A C A C E	N/A	D Open Check Grid Coupling
200	611-847-0270	Bottom refiner # 1	Paper	RC-ME-01,05	1/2/6 เดือน	A C A A C A C A C E	N/A	E Open Check Gear Coupling
201	611-847-0280	Bottom refiner # 2	Paper	RC-ME-01,05	1/2/6 เดือน	A C A A C A C A C E	N/A	F Change Oil Pump
202	611-847-0220	Top refiner # 1	Paper	RC-ME-01,05	1/2/6 เดือน	A C A A C A C A C E	N/A	G Change Oil Gear
203	611-8470230	Top refiner # 2	Paper	RC-ME-01,05	1/2/6 เดือน	A C A A C A C A C E	N/A	H Change Oil Hydraulic
204	611-751-0223	Top refiner # 1. Gear box lube pump	Paper	RC-ME-01,05	2/12 เดือน	K K K K M	N/A	K Cleaning Oil Cooler
205	611-751-0233	Top refiner # 2. Gear box lube pump	Paper	RC-ME-01,05	2/12 เดือน	K K K K M	N/A	M Change Oil Filter
206	611-751-0243	Top refiner # 3. Gear box lube pump	Paper	RC-ME-01,05	2/12 เดือน	K K K K M	N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
207	611-751-0253	Swing refiner gear box lube pump	Paper	RC-ME-01,05	2/12 เดือน	K K K K M	N/A	O Open Check Agitator
208	611-751-0263	Center refiner gear box lube pump	Paper	RC-ME-01,05	2/12 เดือน	K K K K M	N/A	Q Adjust V-Belt
209	611-751-0273	Bottom refiner # 1. Gear box lube pump	Paper	RC-ME-01,05	2/12 เดือน	K K K K M	N/A	R Adjust Conveyor Belt
210	611-751-0283	Bottom refiner # 2. Gear box lube pump	Paper	RC-ME-01,05	2/12 เดือน	K K K K M	N/A	S Open Check Mech. Seal
211	611-846-0320	Disc saveall	Paper	RC-ME-01,05	2 เดือน	A A A A A	N/A	T Open Check Bearing
212	611-846-0321	Disc saveall repulper	Paper	RC-ME-01,05	1/12 เดือน	A A A A A A A A T	N/A	U Check Alignment
213	611-846-0322	Gear box disc saveall repulper.	Paper	RC-ME-01,05	2/6 เดือน	B B G D B B G D	N/A	V Change Segment
214	611-848-0323	Shuicing shower of disc saveall	Paper	RC-ME-01,05	1 เดือน	A A A A A A A A	N/A	W Open Check Rubber Coupling
215	611-848-0324	Gear box disc saveall	Paper	RC-ME-01,05	2/6 เดือน	B B G D B D B B G D	N/A	X Check Roll
216	611-847-0560	Deflaker#1	Paper	RC-ME-01,05	2/6 เดือน	C C K E C C K E	N/A	Z Check Rubber Hose
217	611-847-0570	Deflaker#2	Paper	RC-ME-01,05	2/6 เดือน	C C K E C C K E	N/A	
218	681-751-7010A	Alum metering pump(Wrosington)	Paper	RC-ME-01,05	1/3/6 เดือน	A A W S A A W S	N/A	
219	681-751-7010B	Alum metering pump(Gould MTX)	Paper	RC-ME-01,05	1/3/12 เดือน	W F W S W S	N/A	
220	681-751-7020	Caustic supply pump	Paper	RC-ME-01,05	1/3/12 เดือน	A A W A A W A A W Q	N/A	
221	681-751-7030A	Starch metering pump	Paper	RC-ME-01,05	1/2/3 เดือน	A B A D A B A A B D A D A B A B D	N/A	
222	681-751-7330	Pump size (A)	Paper	RC-ME-01,05	1/3 เดือน	A A W A A W A A W	N/A	
223	681-751-7330	Pump size (B)	Paper	RC-ME-01,05	1/3 เดือน	A A W A A W A A W	N/A	
224	681-751-0200A	Starch cooker pump	Paper	RC-ME-01,05	4/6 เดือน	F W S W F	N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
225	681-751-0200B	Starch cooker pump	Paper	RC-ME-01,05	4/6 เดือน	F W S W F	N/A	A อัตจารบี Bearning
226	681-752-0150	Starch screw feeder	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q	N/A	B อัตจารบี Grid Coupling
227	681-756-0190	Starch make down tmk agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q	N/A	C อัตจารบี Gear Coupling
228	611-756-0021	Alum dissolver agitator	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q	N/A	D Open Check Grid Coupling
229	611-725-0015	Alum screw feeder	Paper	RC-ME-01,05	1/6 เดือน	A A A A A A A A Q	N/A	E Open Check Gear Coupling
230	681-751-0025	Alum dissolver pump	Paper	RC-ME-01,05	1/2/4 เดือน	A A A A B A D A B A D B A B A D	N/A	F Change Oil Pump
231	681-752-0655	Sodium cabonate screw feeder	Paper	RC-ME-01,05	2/3/12 เดือน	B D B B F D B B D	N/A	G Change Oil Gear
232	681-756-0670	Sodium cabonate dissolver agitator	Paper	RC-ME-01,05	2/6 เดือน	A A A A A A A A Q	N/A	H Change Oil Hydraulic
233	681-751-7190 A	Mixing clay	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน	W F W W F W	N/A	K Cleaning Oil Cooler
234	681-751-7190 B	Mixing clay	Paper	RC-ME-01,05	3/6 เดือน	W F W W F W	N/A	M Change Oil Filter
235	681-751-0671	Pump clay	Paper	RC-ME-01,05	1/3 เดือน	A A W A A W A A W	N/A	N Cleaning Oil Filter&Strainer
236	681-751-0672	Pump clay	Paper	RC-ME-01,05	1/3 เดือน	A A W A A W A A W	N/A	O Open Check Agitator
237	681-751-7330 C	Size Pump (ตัวใหม่)	Paper	RC-ME-01,05	1 เดือน	A A A A A A A A	N/A	Q Adjust V-Belt
								R Adjust Conveyor Belt
								S Open Check Mech. Seal
								T Open Check Bearing
								U Check Alignment
								V Change Segment
								W Open Check Rubber Coupling
								X Check Roll
								Z Check Rubber Hose

ผู้จัดทำ .....[redacted]

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic Of Recycle pulp

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
1	404-751-0110	Locc primary coarse screen pump	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	A อัตราบี Bearning
2	404-756-0100	Locc primary coarse screen Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	B อัตราบี Grid Coupling
3	404-751-0470	Shoft fiber Cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	C อัตราบี Gear Coupling
4	404-751-0630	Aocc S/F primary cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
5	404-756-0440	Locc Fractional screen Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
6	404-751-0450	Locc Fractionating screen pump	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
7	404-751-1520	Seal water pump (STX)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	G Change Oil Gear Box
8	404-756-0700	Primary fine screen Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
9	404-751-0800	Primary fine screen pump (XL)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
10	404-751-1510	Reject collecting pump (S)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
11	404-756-0320	Prochem Secondary Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Sniner
12	404-751-0550	Secondary coarse screen pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
13	404-756-0400	Prochem tertiary screen Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
14	404-751-0410	Tertiry coarse screen pump (S)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
15	404-751-0370	Float purger pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	S Open Check Mechanical Seal
16	404-756-0360	Float purger pump Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	T Open Check Bearing
17	404-751-0600	Aocc Fractionating screen pump (XL)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	U Check Alignment
18	404-756-0590	Aocc Fractionating screen Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	V Change Segment
19	404-751-0280	Aocc Primary pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	W Open Check Rubber Coupling
20	404-756-0270	Aocc Primary Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	X Check Chain Host
21	404-751-0230	Aocc Pulper pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	Y Other
22	404-848-0190	Aocc Hydra pulper	Recycle	RC-ME-01,07	2/12 เดือน		N/A	
23	404-751-0198	Aocc Hydra Pulper lube pump	Recycle	RC-ME-01,07	3/12 เดือน		N/A	
24	404-848-0310	Aocc Hydra purge	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	
25	404-751-0660	Locc Pulper pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	
26	404-848-0020	Locc Hydra Pulper	Recycle	RC-ME-01,07	2/12 เดือน		N/A	
27	404-751-0028	Locc Hydra pulper lube pump	Recycle	RC-ME-01,07	3/12 เดือน		N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
28	404-848-0150	Locc Hydra purge	Recycle	RC-ME-01,07	1/6 เดือน		N/A	A อัตราบี Bearning
29	404-751-0500	Secondary course pump (Ingersoland)	Recycle	RC-ME-01,07	3 เดือน		N/A	B อัตราบี Grid Coupling
30	404-751-1340	Cloudy white water pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	C อัตราบี Gear Coupling
31	404-751-0660	Secondary cyclone pump (S)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
32	404-751-1330	Cloudy white water pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
33	404-751-1030	Tertiary fine screen pump (S)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
34	404-751-1010	Secondary fine screen pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	G Change Oil Gear Box
35	404-751-0870	Fine screen cyclone pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
36	404-751-1250	Low pressure shower pump (S)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
37	404-751-1260	High pressure shower pump (LTX)	Recycle	RC-ME-01,07	6/12 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
38	404-751-1290	Shower filter pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Soliecr
39	404-751-1350	Cloudy white water dilution pump (S)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
40	404-751-0970	Clean long fiber booster pump (XL)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
41	404-751-1200	Shoft fiber pump (XL)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
42	404-751-1150	Long fiber tower pump (XL)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	S Open Check Mechanical Seal
43	404-756-1140	Long fiber tower Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	T Open Check Bearing
44	404-756-1190	Shoft fiber storage tower Agitator	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	U Check Alignment
45	404-751-0890	Cleaned shoft fiber pump (L)	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	V Change Segment
46	404-751-0480	Shoft fiber booster pump	Recycle	RC-ME-01,07	3 เดือน		N/A	W Open Check Rubber Coupling
47	404-721-0180	Aocc conveyor	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	X Check Chain Host
48	404-752-0010	Locc conveyor	Recycle	RC-ME-01,07	1 เดือน		N/A	Y Other
49	404-847-1120	Disperser	Recycle	RC-ME-01,07	2 เดือน		N/A	
50	404-752-1121	Disperser lube oil pump	Recycle	RC-ME-01,07	3/12 เดือน		N/A	
51	404-751-1122	Disperser Hydraulic oil pump	Recycle	RC-ME-01,07	12 เดือน		N/A	
52	404-753-1125	MC Pump	Recycle	RC-ME-01,07	3 เดือน		N/A	
53	404-842-1040	Tertiry fine screen (V200)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	
54	404-842-1020	Secondary fine screen (VS00)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	
55	404-842-0900	Primary fine screen No#1 (V500)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	
56	404-842-0910	Primary fine screen No#2 (V500)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	
57	404-842-0460	Locc Fractional screen (V500)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	
58	404-842-0330	Locc primary coarse screen (500)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	
59	404-842-0570	Aocc primary coarse screen (500)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	
60	404-842-0610	Aocc fractionating screen (500)	Recycle	RC-ME-01,07	1/6/12 เดือน		N/A	

ภาคผนวก ข-6 หน้า 21/26

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

| Item | Equipment No. (รหัสเครื่องจักร) | Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร | Plant | RC | ระยะเวลา/ครั้ง | Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... Week:1 | Week:2 | Week:3 | Week:4 | Week:5 | Week:6 | Week:7 | Week:8 | Week:9 | Week:10 | Week:11 | Week:12 | Week:13 | Week:14 | Week:15 | Week:16 | Week:17 | Week:18 | Week:19 | Week:20 | Week:21 | Week:22 | Week:23 | Week:24 | Week:25 | Week:26 | Week:27 | Week:28 | Week:29 | Week:30 | Week:31 | Week:32 | Week:33 | Week:34 | Week:35 | Week:36 | Week:37 | Week:38 | Week:39 | Week:40 | Week:41 | Week:42 | Week:43 | Week:44 | Week:45 | Week:46 | Week:47 | Week:48 | Week:49 | Week:50 | Week:51 | Week:52 | Priority | Remark |
|---|---|---

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

หน่วยงาน Mechanic Of Paper Machine (Roll)

| Item | Equipment No. (รหัสเครื่องจักร) | Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร | Plant | RC | ระยะเวลา/ครั้ง | Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... | | |

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

| Item | Equipment No. (รหัสเครื่องจักร) | Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร | Plant | RC | ระยะเวลา/ครั้ง | Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... | | |

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี่ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี่ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
116	621-873-3763	Dryer felt roll No.32	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	A อัดจารบี Bearing
117	621-875-3764	Dryer felt roll No.33	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	B อัดจารบี Grid Coupling
118	621-875-3765	Dryer felt roll No.34	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	C อัดจารบี Gear Coupling
119	621-875-3766	Dryer felt roll No.35	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
120	621-875-3767	Dryer felt roll No.36	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
121	621-875-3768	Dryer felt roll No.37	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
122	621-875-3769	Dryer felt roll No.38	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
123	621-875-3770	Dryer felt roll No.39	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
124	621-875-3771	Dryer felt roll No.40	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
125	621-875-3772	Dryer felt roll No.41	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
126	621-875-3773	Dryer felt roll No.42	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Sainer
127	621-875-3774	Dryer felt roll No.43	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
128	621-875-3775	Dryer felt roll No.44	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	P Refill universal joint
129	621-875-3776	Dryer felt roll No.45	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
130	621-875-3777	Dryer felt roll No.46	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
131	621-875-3778	Dryer felt roll No.47	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	S Open Check Mechanical Seal
132	621-875-3779	Dryer felt roll No.48	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	T Open Check Bearing
133	621-874-3610	Dryer felt roll (Drive) No.21	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	U Check Alignment
134	621-874-3620	Dryer felt roll (Drive) No.22	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	V Change Segment
135	621-874-3630	Dryer felt roll (Drive) No.26	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	W Open Check Rubber Coupling
136	621-874-3640	Dryer felt roll (Drive) No.27	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	X Change roll
137	621-874-3650	Dryer felt roll (Drive) No.29	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	Y Calibration
138	621-874-3660	Dryer felt roll (Drive) No.30	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	Z Check rubber hose
139	621-875-3721	Top dryer roll No.33	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	
140	621-875-3723	Top dryer roll No.35	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	
141	621-875-3725	Top dryer roll No.37	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	
142	621-875-3727	Top dryer roll No.39	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	
143	621-875-3729	Top dryer roll No.41	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี่ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี่ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

Item	Equipment No. (รหัสเครื่องจักร)	Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร	Plant	RC	ระยะเวลา/ครั้ง	Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568.....	Priority	Remark
144	621-875-3731	Top dryer roll No.43	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	
145	621-875-3720	Bottom dryer roll No.32	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	
146	621-875-3722	Bottom dryer roll No.34	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	C อัดจารบี Gear Coupling
147	621-875-3724	Bottom dryer roll No.36	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	D Open Check Grid Coupling
148	621-875-3726	Bottom dryer roll No.38	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	E Open Check Gear Coupling
149	621-875-3728	Bottom dryer roll No.40	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	F Change Oil Pump
150	621-875-3730	Bottom dryer roll No.42	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	G Change Oil Gear
151	621-875-3780	Dryer felt roll No.49	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	H Change Oil Hydraulic
152	621-875-3781	Dryer felt roll No.50	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	K Cleaning Oil Cooler
153	621-875-3782	Dryer felt roll No.51	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	M Change Oil Filter
154	621-875-3783	Dryer felt roll No.52	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	N Cleaning Oil Filter&Sainer
155	621-875-3784	Dryer felt roll No.53	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	O Open Check Agitator
156	621-875-3785	Dryer felt roll No.54	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	P Refill universal joint
157	621-875-3786	Dryer felt roll No.55	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	Q Adjust V-Belt
158	621-875-3787	Dryer felt roll No.56	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	R Adjust Conveyor Belt
159	621-875-3788	Dryer felt roll No.57	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	S Open Check Mechanical Seal
160	621-875-3789	Dryer felt roll No.58	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	T Open Check Bearing
161	621-875-3790	Dryer felt roll No.59	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	U Check Alignment
162	621-875-3791	Dryer felt roll No.60	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	V Change Segment
163	621-875-3792	Dryer felt roll No.61	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	W Open Check Rubber Coupling
164	621-875-3793	Dryer felt roll No.62	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	X Change roll
165	621-875-3794	Dryer felt roll No.63	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	Y Calibration
166	621-875-3795	Dryer felt roll No.64	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	Z Check rubber hose
167	621-875-3796	Dryer felt roll No.65	Paper(roll)	RC-ME-01,06	3 เดือน		N/A	
168	621-874-3670	Dryer felt roll (Drive) No.33	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	
169	621-874-3680	Dryer felt roll (Drive) No.34	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	
170	621-874-3690	Dryer felt roll (Drive) No.37	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	
171	621-874-3700	Dryer felt roll (Drive) No.38	Paper(roll)	RC-ME-01,06	2/3/6 เดือน		N/A	

RC-MT-05/00

บริษัท ปัญจพลพัลพ์ อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ปัญจพลเปเปอร์ อินดัสตรี้ จำกัด
แผนการทำ Preventive Maintenance

| Item | Equipment No. (รหัสเครื่องจักร) | Equipment Name รายชื่อเครื่องจักร | Plant | RC | ระยะเวลา/ครั้ง | Plan PM เดือนมกราคม ถึง เดือนธันวาคม ประจำปี.....2568..... | | |